

品質管理	QC初級研修	QC中級研修	QCサークルリーダー研修	QCサークル支援者研修
			スタッフ向けQC研修	QC検定3級受験事前研修
電気・電子技術	新入社員のための電気実践			保全のための電動機制御
		計装技術基礎	電気機器の点検調整	計装技術応用
制御技術	初めてのシーケンス制御	PLC(シーケンサ)入門	Qシリーズシーケンサ基礎	Qシリーズシーケンサ応用
		シーケンス制御(リレー&PLC)入門		サーボモータ制御
電子回路技術	半導体と波形計測			
油空圧技術	油空圧装置の回路図読解と調整(初級)	油圧装置の点検と異常発見(中級)		油圧装置のトラブルと対策(上級)
	機械要素と図面の見方	CADで描く機械図面		
製図・CAD		機器メンテナンス実践(初級)		
		ウォーム減速機の特徴と構造	機械設備の保全	機械まわりの保全整備
保全技術		軸受・歯車の損傷原因と対策		設備診断技術
		潤滑技術		
組立・整備技術	初めての機械要素		機械組立応用技術	機械据付技術
溶接技術			被覆アーク溶接応用	
	オペレータのための自主保全	オペレータの油圧基礎	オペレータの設備点検法	自主保全の進め方
			油脂の取り扱いと管理(自主保全潤滑)	
電気・制御技術	新入社員のための電気実践	低圧電気取扱特別教育		
	新入社員のための機械測定	新入社員のための機械仕上げ	新入社員のための機械組立	
機械技術	新入社員のための機械図面	初めての普通旋盤		
	クレーンの運転の業務に係わる特別教育	玉掛け技能講習	クレーン運転実技教習	
クレーン系		床上操作式クレーン運転技能講習	クレーン学科講習	
		フォークリフト運転技能講習		
安全衛生	新入社員の安全衛生教育	危険体験・体感教育		

特別教育	低圧電気取扱特別教育	高圧電気取扱特別教育		
			電気系保全1級(学科)	電気系保全1級(実技)
電気系			電気系保全2級(学科)	電気系保全2級(実技)
			電気機器組立「シーケンス制御作業(2級)」(学科)	電気機器組立「シーケンス制御作業(2級)」(実技)
電気技術			第二種電気工事士(学科)	第一種電気工事士(学科)
			第二種電気工事士(実技)	第一種電気工事士(実技)
技能検定			機械組立仕上げ1級事前研修前ヤスリ基礎	機械組立仕上げ1級(学科)
			◆ 機械組立仕上げ2級(学科)	◆ 機械組立仕上げ・治工具仕上げ2級(実技)
資格取得			◆ 機械系保全2級(学科)	◆ 機械系保全2級(実技)
			◆ 特級技能検定受検対策講座(学科)	◆ 特級技能検定受検対策講座(実技)
技能検定事前研修			◆ 機械系保全1級(学科)	◆ 機械系保全1級(実技)
			◆ 設備診断2級(実技)	◆ 設備診断1級(学科)
機械系			◆ 設備診断2級(学科)	◆ 設備診断1級(実技)
			◆ 機械検査2級(学科)	◆ 機械検査2級(実技:製作等作業試験編)
非破壊検査			◆ 機械検査1級(学科)	◆ 機械検査1級(実技:製作等作業試験編)
			◆ 油圧装置調整2級(学科)	◆ 油圧装置調整1級(学科)
ガス・溶接	◆ アーク溶接特別教育	◆ ガス溶接技能講習	◆ 空気圧装置組立て2級(学科)	◆ 空気圧装置組立て1級(学科)
		◆ JIS溶接技術検定受験訓練	◆ 空気圧装置組立て2級(実技)	◆ 空気圧装置組立て1級(実技)
安全衛生	自由研削砥石取替・試運転特別教育		◆ 超音波深傷試験(学科)レベル2 1次試験対応(UT学科)	◆ 超音波深傷試験(実技)レベル2 2次試験対応(UT実技)
			◆ 磁気深傷試験(実技)レベル2 2次試験対応(MT実技)	◆ 浸透深傷試験(学科)レベル2 1次試験対応(PT学科)
クレーン系	クレーンの運転の業務に係わる特別教育		◆ 浸透深傷試験(実技)レベル2 2次試験対応(PT実技)	
安全衛生	新入社員の安全衛生教育	◆ 危険体験・体感教育		
	粉じん作業特別教育	中途採用者のための安全衛生教育		
安全衛生	有機溶剤取扱業務安全衛生教育			
	酸素欠乏危険作業特別教育	第一種 衛生管理者事前講習		職長・安全衛生責任者教育