

日数	半日	1日間	2日間	3日間～9日間
① クレーン 免許				クレーン運転実技講習 クレーン学科講習
			ガス溶接技能講習	フォークリフト運転技能講習 玉掛け技能講習 床上操作式クレーン運転技能講習
② 技能講習				
		チェーンソー以外の振動工具取扱い 作業者安全衛生教育 粉じん作業特別教育 フルハーネス型墜落制止器具特別教育 酸素欠乏・硫化水素危険作業 特別教育 有機溶剤業務従事者に対する 安全衛生教育 足場組立て等作業従事者特別教育 自由研削用といし取替・試運転 特別教育	クレーンの運転の業務に関する特別教育 低圧電気取扱特別教育 高圧・特別高圧電気取扱特別教育(実技)	アーク溶接特別教育 高圧・特別高圧電気取扱特別教育
③ 特別教育等				
		フォークリフト運転技能向上講習 玉掛け業務従事者 安全衛生教育	クレーン定期自主検査実務研修	
④ 有資格者向 プログラミング				
		危険体験・体感教育 フォークリフトオペレーターの ための危険体験・体感教育		
⑤ 安全衛生・防災		新入社員の安全衛生教育	中途採用者のための安全衛生教育 法定職長教育	エックス線作業主任者事前講習 消防設備士(乙種6類)事前講習 危険物取扱者(乙種4類)事前講習

レベル	初 級	アドバンス	
⑥ 電気系資格	第二種電気工事士[学科] 第二種電気工事士[実技] 第二種電気工事士 実技試験 直前対策 第二種電気工事士 直前自主練習	第一種電気工事士[学科] 第一種電気工事士[実技] 第一種電気工事士 実技試験 直前対策 第一種電気工事士 直前自主練習	電験三種[理論編]直前対策 電験三種[機械編]直前対策 電験三種[電力編]直前対策 電験三種[法規編]直前対策
	磁気探傷試験[学科]レベル1 1次試験対応(MT学科) 磁気探傷試験[実技]レベル1 2次試験対応(MT実技)	磁気探傷試験[学科]レベル2 1次試験対応(MT学科) 磁気探傷試験[実技]レベル2 2次試験対応(MT実技)	磁気探傷試験[実技]レベル2 再認証試験(MT実技)
		超音波探傷試験[学科]レベル2 1次試験対応(UT学科) 超音波探傷試験[実技]レベル2 2次試験対応(UT実技)	超音波探傷試験[実技]レベル2 再認証試験(UT実技)
		浸透探傷試験[学科]レベル2 1次試験対応(PT学科) 浸透探傷試験[実技]レベル2 2次試験対応(PT実技)	浸透探傷試験[実技]レベル2 再認証試験(PT実技)
⑦ 機械系資格試験 非破壊検査			

レベル	初 級	アドバンス		
⑧ 技能系検定対策「電気系」 「機械系」	電気系保全2級[学科] 電気系保全2級[実技] 電気系保全2級 実技試験 直前対策 電気系保全2級 直前自主練習	電気系保全1級[学科] 電気系保全1級[実技] 電気系保全1級 実技試験 直前対策 電気系保全1級 直前自主練習	シーケンス制御作業2級[学科] シーケンス制御作業2級[実技] シーケンス制御作業2級[実技] 特級技能検定受検対策講座[学科] 特級技能検定受検対策講座 [実技:計画立案等作業試験編]	
	機械系保全3級[学科] 機械系保全3級[実技]	機械系保全2級[学科] 機械系保全2級[実技] 設備診断2級[実技] 油圧装置調整2級[学科] 油圧装置調整2級 [実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編] 空気圧装置組立て2級[学科] 空気圧装置組立て2級 [実技:判断等試験、計画立案等作業試験編]	機械系保全1級[学科] 機械系保全1級[実技] 設備診断1級[実技] 油圧装置調整1級[学科] 油圧装置調整1級 [実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編] 空気圧装置組立て1級[学科] 空気圧装置組立て1級 [実技:判断等試験、計画立案等作業試験編]	
		機械加工(旋盤)2級 [実技:製作等作業試験] 機械加工(旋盤)2級[学科] マシニングセンタ2級[学科・実技]	機械加工(旋盤)1級[実技:製作等作業試験] マシニングセンタ1級[学科・実技]	
		機械組立仕上げ2級[学科]	機械組立仕上げ1級[学科] 機械組立仕上げ1級基礎&事前研修 [実技:製作等作業試験編]	
		機械組立仕上げ・治工具仕上げ2級 [実技:製作等作業試験編]	機械組立仕上げ・治工具仕上げ1級 [実技:製作等作業試験編]	
		機械検査2級[学科] 機械検査2級[実技:製作等作業試験編] 機械検査2級[実技:計画立案等作業試験編]	機械検査1級[学科] 機械検査1級[実技:製作等作業試験編] 機械検査1級[実技:計画立案等作業試験編]	
	⑨ 機械技術と保全	初めての機械図面 初めての機械要素 初めての機械加工・基礎(旋盤) 初めての油圧基礎 初めての機械測定 初めての機械仕上げ 初めての機械組立	機械要素と図面の見方 ウォーム減速機の特徴と構造 油空圧装置の回路図読解と調整[初級] 油空圧装置の回路と特性[中級]	油圧装置のトラブルと対策[上級]
		非破壊検査概論 オペレータの設備点検法 自主保全の進め方	潤滑技術 機械設備の保全	機械据付技術 機械組立応用技術 機器メンテナンス実践[初級]
		電気概論[I]座学編 電気概論[I]実習編	初歩の工場電気機器 工業用検出器	電気概論[II]座学編 電気概論[II]実習編 電動機[I]直流電動機基礎 電動機[II]誘導電動機基礎
		リレーシーケンス[I]	リレーシーケンス[II] PLC制御[入門]	小型制御用モータ 電動機[III]電動機実践 PLC制御[基礎]汎用シーケンサー編 PLC制御[基礎]数値制御編 GOT[基礎] 計装技術[応用]
計装用計器 配線基礎訓練		計装技術[基礎]電気計測器編 設備の保全概論	工場電気設備保守[I]基礎低圧編 工場電気設備保守[II]基礎高圧編	
Excelの基礎知識 PowerPointの基礎知識		Excelの学びと実践 仕事がかたどる文字入力高速化術 パソコン仕事が10倍速なる80+aの方法 プレゼンテーション技法 HTMLプログラミング Excel厳選テクニック	Excel実務活用編 Excel関数活用編 Excel使える情報処理能力と活用術 Excelマクロ・VBA編 Excelマクロ・VBA[完全版] Excel VBAプログラミング実践Part1 Excel VBAプログラミング実践Part2 Excel VBAプログラミング実践Part3 Excel/ワークエリ データ集計の自動化	
QC初級研修		QC中級研修 なぜなぜ研修	QCサークルリーダー研修 スタッフ向けQC研修 課題達成型QCストーリー	
			QCサークル支援者研修 QC検定3級受験事前研修	