

2026 Guide Book 研修ガイド

ビジネス系

- ◆ 階層別研修
- ◆ 目的別研修
- ◆ 事務職のための1日セミナー

技術技能系

- ◆ クレーン・法定技能講習・特別教育
- ◆ 有資格者向けブラッシュアップ
- ◆ 危険体験体感教育・安全衛生・防災
- ◆ 資格試験・技能検定対策
- ◆ 機械・電気・制御技術と保全
- ◆ OA・ITと業務改善
- ◆ QC(品質管理)



コベルコビジネスパートナーズ^{株式会社}

■ビジネス研修部
〒651-0073 神戸市中央区脇浜海岸通2-2-4
TEL:078-261-6330 / コベルコネット:9-500-6330 / FAX:0120-04-6331

■技術研修センター
〒675-0131 加古川市別府町新野辺1540-1
TEL:079-435-1966 / コベルコネット:9-516-2180 / FAX:0120-03-0816

●ホームページ <https://www.kobelco-kbp.jp>

※本書の内容を無断で転記・転載することを禁じます。

Copyright ©2025 Kobelco Business Partners CO.,LTD. ALL RIGHTS RESERVED

ビジネス系



技術技能系



Printed in JAPAN 2025.12

コベルコビジネスパートナーズ^{株式会社}

はじめに

少子高齢化や地球温暖化への対応に加え、生成AIをはじめとした急速に進展するデジタル社会など、私たちを取り巻く環境はかつてないスピードで大きく変化しています。各企業では、将来への不確実性が高まるなか、自社の強みを伸ばし、高度化・複雑化する社会課題解決に貢献することで、社会の持続的な発展とともに企業価値の向上を追求しているところです。

そうしたなか、社会基盤ともなる企業活動においては、近年、人材を単なる“経営資源”ではなく、付加価値を生み出す大切な“資本”として捉える「人的資本経営」が注目を集めており、「経営戦略と連動した人材戦略の実行」が今後の企業成長のカギを握るとも言われています。

わたしどもは、神戸製鋼所の人材育成部門を母体として1985年に創業を開始し、時代の変化に呼応しながら、40年に亘り人材戦略の根幹となる「人と組織の成長」を支えてまいりました。

便利で豊かであるとともに、変化の激しい時代となりましたが、企業を支えているのは、今も昔も組織で働く“人”であることに変わりはありません。

「人と組織の成長を通じて、社会に貢献する」との企業理念のもと、これらもお客様の人材戦略が有用に機能するよう、熱意をもってご支援してまいりますので、引き続きご指導ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

コベルコビジネスパートナーズ株式会社
取締役 橋本 康宏

	上期														
	2026年 4月	5月	6月	7月	8月	9月									
①クレーン免許	※クレーン関連(免許・特別教育とも)、および技能講習の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ①クレーン免許・②技能講習をご覧下さい。														
②技能講習															
③特別教育等	自由研削用といし取替・試運転特別教育 4/17(金) p47	アーク溶接特別教育 5/27(水)~29(金) p47	足場組立て等作業従事者特別教育 6/30(火) p47	高圧・特別高圧電気取扱特別教育 7/14(火)~17(金) p48	アーク溶接特別教育 8/26(水)~28(金) p47	低圧電気取扱特別教育 9/7(月)~8(火) p48									
④有資格者向けブラッシュアップ	※日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ④有資格者ブラッシュアップをご覧下さい。														
⑤安全衛生・防災	危険体験体感教育	※「危険体験・体感教育」「フォークリフトオペレータのための危険体験・体感教育」の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ⑤危険体験体感教育・安全衛生をご覧下さい。													
階層別教育	※「新入社員の安全衛生教育」「中途採用者のための安全衛生教育」「法定職長教育」の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ⑤危険体験体感教育・安全衛生をご覧下さい。														
安全・防災系資格試験対策	消防設備士(乙種6類) 事前講習 7/9(木)~10(金) p54	エックス線作業主任者 事前講習 8/5(水)~6(木) p54	危険物取扱者 (乙種4類)事前講習 9/10(木)~11(金) p54												
⑥電気系資格試験対策	第二種電気工事士(学科) 4/22(水)~24(金) p57	第二種電気工事士(実技) 6/30(火)~7/3(金) p57	第二種電気工事士(実技) 7/6(月)~9(木) p57	第一種電気工事士(学科) 9/9(水)~11(金) p55	第一種電気工事士(実技) 11/9(月)~12(木) p57	第二種電気工事士実技試験直前対策 7/16(木) p58	第一種電気工事士(学科) 9/14(月)~16(水) p57	第一種電気工事士実技試験直前対策 11/23(木)~27(金) p57	電験三種(理論編) 直前対策 1/18(月) p58						
⑦非破壊検査資格試験対策	磁気探傷試験(学科)レベル2 一次試験対応(PT学科) 7/15(水)~17(金) p61	浸透探傷試験(学科)レベル2 一次試験対応(PT学科) 8/26(水)~28(金) p62							第一種電気工事士(学科) 3/23(火)~25(木) p55						
⑧技能検定対策[機械系]	機械組立仕上げ2級 (実技:製作等作業試験編) 6/24(水)~26(金) p74	マシニングセンタ1級 (学科・実技) 7/2(木) p72	マシニングセンタ1級 (学科・実技) 8/3(月) p72	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 7/6(月)~7(火) p71	マシニングセンタ2級 (学科・実技) 8/4(火) p72	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械組立仕上げ1級 (実技:製作等作業試験) 7/8(水)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/10(金) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71						

	下期					
	10月	11月	12月	2027年 1月	2月	3月
①クレーン免許	※クレーン関連(免許・特別教育とも)、および技能講習の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ①クレーン免許・②技能講習をご覧下さい。					
②技能講習						
③特別教育等	低圧電気取扱特別教育 10/5(月)~6(火) p48	アーク溶接特別教育 11/11(水)~13(金) p47	高圧・特別高圧電気取扱特別教育 12/8(火)~11(金) p48	低圧電気取扱特別教育 1/13(水)~14(木) p48	足場組立て等作業従事者特別教育 2/16(火) p47	低圧電気取扱特別教育 3/8(月)~9(火) p48
④有資格者向けブラッシュアップ	※日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ④有資格者ブラッシュアップをご覧下さい。					
⑤安全衛生・防災	※「危険体験・体感教育」「フォークリフトオペレータのための危険体験・体感教育」の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ⑤危険体験体感教育・安全衛生をご覧下さい。					
階層別教育	※「新入社員の安全衛生教育」「中途採用者のための安全衛生教育」「法定職長教育」の日程はホームページ https://www.kobelco-kbp.jp → 技術・技能研修 → 2026年度のコースを探す → ⑤危険体験体感教育・安全衛生をご覧下さい。					
安全・防災系資格試験対策	エックス線作業主任者事前講習 11/5(木)~6(金) p54	消防設備士(乙種6類) 事前講習 12/15(火)~16(水) p54	危険物取扱者(乙種4類)事前講習 11/9(月)~10(火) p54	第二種電気工事士(実技) 11/9(月)~12(木) p57	第一種電気工事士(実技) 11/24(火)~27(金) p57	電験三種(理論編) 直前対策 1/18(月) p59
⑥電気系資格試験対策	第一種電気工事士(学科) 3/23(火)~25(木) p55	第一種電気工事士(実技) 11/16(月)~18(水) p55	第一種電気工事士実技試験直前対策 11/19(木) p56	第二種電気工事士直前自主練習 11/20(金) p56	第二種電気工事士直前自主練習 12/4(金)~12/18(金) p58	電験三種(機械編) 直前対策 1/19(火) p59
⑦非破壊検査資格試験対策	浸透探傷試験(実技)レベル2 二次試験対応(PT実技) 10/21(水)~22(木) p62	磁気探傷試験(実技)レベル2 再認証試験対応(MT実技) 11/9(月)~10(火) p61	浸透探傷試験(実技)レベル2 再認証試験対応(PT実技) 11/18(水)~19(木) p62	磁気探傷試験(実技)レベル2 再認証試験対応(MT実技) 12/22(火)~23(水) p61	電験三種(電力編) 直前対策 1/20(木) p60	第一種電気工事士(実技) 3/29(月)~31(水) p55
⑧技能検定対策[機械系]	機械組立仕上げ2級 (実技:製作等作業試験編) 6/24(水)~26(金) p74	マシニングセンタ1級 (学科・実技) 7/2(木) p72	マシニングセンタ1級 (学科・実技) 8/3(月) p72	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 7/6(月)~7(火) p71	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/10(金) p71	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73
	機械組立仕上げ1級 (実技:製作等作業試験) 7/8(水)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械組立仕上げ2級 (実技:製作等作業試験) 11/11(水)~12(木) p64	機械組立仕上げ2級 (実技) 11/24(火)~25(水) p64	機械検査1級(学科) 1/6(水) p75
	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/10(金) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 11/16(月)~17(火) p66	空気圧装置組立て2級 (学科) 12/2(水) p70	油圧装置調整1級(学科) 1/6(水) p67
	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/10(金) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 11/20(金) p66	空気圧装置組立て2級 (実技:製作等作業試験編) 12/3(木)~4(金) p70	油圧装置調整1級 (実技:製作等作業試験編) 1/7(木)~8(金) p67
	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械組立仕上げ1級 油圧・空気圧・仕上げ (実技:製作等作業試験) 11/25(水) p66	機械組立仕上げ1級 油圧・空気圧・仕上げ (実技:製作等作業試験) 12/10(木)~11(金) p63	機械検査1級 (実技:計画立案等作業試験編) 1/8(金) p75
	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 11/27(金) p66	機械組立仕上げ1級 油圧・空気圧・仕上げ (実技:製作等作業試験編) 12/4(金) p66	油圧装置調整2級(学科) 1/12(火) p68
	機械組立仕上げ1級 基礎&事前研修 (実技:製作等作業試験編) 7/6(月)~10(金) p73	機械加工(旋盤)2級 (学科) 7/13(月)~14(火) p71	機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 7/13(月)~14(火) p71	機械組立仕上げ1級 機械保全(学科) 11/30(月)~12/1(火) p63	機械組立仕上げ1級 機械保全(学科) 12/8(火)~9(水) p63	機械検査2級(学科) 1/12(火) p76

	上期						下期					
	2026年 4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2027年 1月	2月	3月
⑧技能検定対策 [機械系]				機械組立仕上げ2級 (学科) 7/22(水) p74					空気圧装置組立て1級 (学科) 12/9(水) p69			
				機械組立仕上げ1級 (学科) 7/28(火) p73				油圧装置組立て1級 (実技・判断等試験、計画立案等作業試験編) 12/10(木)~11(金) p69				
								設備診断2級(実技) 12/14(月)~15(火) p65				
								特級技能検定受検対策講座 油圧・空気圧・仕上げ・機械検査 (学科) 12/14(月)~15(火) p66				
								特級技能検定受検対策講座 油圧・空気圧・仕上げ・機械検査 (実技・計画立案等作業試験編) 12/16(水) p66				
								設備診断1級(実技) 12/17(木)~18(金) p65				
								油圧装置調整1級 (学科) 12/21(水) p67				
								油圧装置調整1級 (実技・製作等作業試験、計画立案等作業試験編) 12/22(木)~23(金) p67				
⑨技能検定対策 [電気系]												
								電気系保全1級(実技) 11/9(月)~12(木) p77	電気系保全1級実技試験 直前対策 12/1(火) p78	電気系保全2級(実技) 1/6(水)~12(火) p79		
								電気系保全1級 直前自主練習 12/2(水) p78	シーケンス制御作業2級 実技試験 直前対策 1/13(水) p82			
								電気系保全2級(学科) 12/2(水)~4(金) p79	シーケンス制御作業2級 直前自主練習 1/14(木) p82			
								電気系保全2級(実技) 12/7(月)~10(木) p79				
								シーケンス制御作業(2級) (学科) 12/8(火)~9(水) p81				
								シーケンス制御作業(2級) (実技・計画立案等作業試験編) 12/10(木) p81				
								電気系保全1級(学科) 12/14(月)~16(水) p77				
								シーケンス制御作業(2級) (実技・製作等作業試験編) 12/15(火)~17(木) p81				
								電気系保全2級実技試験 直前対策 12/21(月) p80				
								電気系保全2級 直前自主練習 12/22(火) p80				
⑩機械技術と保全	初めての機械図面 4/13(月)~15(水) p83	初めての機械仕上げ 5/11(月)~13(水) p84	油空圧装置の回路図 読み解きと調整(初級) 6/15(月)~19(金) p85	初めての油圧基礎 7/1(水)~3(金) p85	油圧装置の 回路と特性(中級) 8/4(火)~7(金) p85	初めての機械組立 9/15(火)~18(金) p84	非破壊検査概論 10/1(木)~2(金) p88		初めての機械図面 1/20(水)~22(金) p83	油空圧装置の回路図 読み解きと調整(初級) 2/1(月)~5(金) p85	機械組立応用技術 3/8(月)~11(木) p88	
	初めての機械測定 4/16(木) p84	初めての機械加工・ 基礎(旋盤) 5/13(水)~15(金) p83			設備診断技術 8/5(水)~7(金) p90	油圧装置の トラブルと対策(上級) 9/28(月)~30(水) p86	自主保全の進め方 10/19(月)~20(火) p89				機械設備の保全 3/15(月)~16(火) p90	
	機械設備の保全 4/20(月)~21(火) p90				オペレータの 設備点検法 8/17(月)~19(水) p89	機械据付技術 9/29(火)~30(水) p87	ウォーム減速機の 特徴と構造 10/21(水) p87				潤滑技術 3/15(月)~16(火) p86	
	初めての機械要素 4/23(木)~24(金) p83				機械要素と図面の見方 8/26(水)~28(金) p87		機器メンテナンス実践 (初級) 10/28(水)~30(金) p89				油圧装置の 回路と特性(中級) 3/15(月)~18(木) p85	
											油圧装置の トラブルと対策(上級) 3/23(火)~25(木) p86	

		上期						下期					
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2027年 1月	2月	3月
⑩ 電気・制御技術と保全				リレーシーケンス【I】 6/30(火) p.93	初歩の工場電気機器 7/1(水) p.91	設備の保全概論 8/21(金) p.97	工場の電気設備保守【I】基礎低圧編 9/9(水)~10(木) p.97	PLC制御【入門】 10/13(火)~14(水) p.94	リレーシーケンス【I】 11/4(水) p.93	PLC制御【応用】特殊ユニット編 11/20(金) p.94	計装用計器 12/2(水)~3(木) p.94	工業用検出器 1/12(火) p.96	工業用検出器 2/2(火) p.95
					設備の保全概論 7/6(月) p.97	リレーシーケンス【I】 8/31(月) p.93		電気概論【I】 10/15(木)~16(金) p.91	PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編 11/4(木)~5(金) p.94	GOT【基礎】 12/21(月) p.95	計装技術【基礎】電気計測器編 1/19(火)~20(水) p.96	計装技術【応用】 2/3(水)~4(木) p.96	初歩の工場電気機器 3/16(火) p.91
					PLC制御【入門】 7/22(水)~23(木) p.94			リレーシーケンス【I】 10/16(金) p.93	計装技術【基礎】電気計測器編 11/4(水)~5(木) p.96		リレーシーケンス【I】 1/22(金) p.93	PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編 2/3(水)~4(木) p.94	初歩の工場電気機器 2/5(金)~2/18(木) p.91
					PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編 7/24(金)~27(月) p.94			設備の保全概論 10/19(月) p.97	計装技術【応用】 11/6(金)~9(月) p.96		工業用検出器 1/25(月) p.95	電動機【I】直流電動機基礎 2/8(月) p.92	工場の電気設備保守【I】基礎低圧編 2/8(月)~9(火) p.97
								電気概論【II】 10/22(木)~23(金) p.91	工業用検出器 11/13(金) p.95		初歩の工場電気機器 1/27(水) p.91	電動機【II】誘導電動機基礎 2/9(火) p.92	電動機【II】誘導電動機基礎 2/9(火) p.92
								工業用検出器 10/26(月) p.95	工場の電気設備保守【II】基礎高圧編 11/18(水)~19(木) p.97		PLC制御【入門】 1/27(水)~28(木) p.94	リレーシーケンス【I】 2/16(火) p.93	リレーシーケンス【II】 2/17(水) p.93
								初歩の工場電気機器 10/28(水) p.91	小型制御用モータ 11/24(火)~25(水) p.92		工場の電気設備保守【I】基礎低圧編 1/28(木)~29(金) p.97	リレーシーケンス【III】 2/18(木)~19(金) p.93	
								計装用計器 10/30(金) p.96	初歩の工場電気機器 11/25(水) p.91		設備の保全概論 1/29(金) p.97		
⑪ OA・ITと業務改善				パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編 6/8(月) p.98	Excel実務スキル養成講座 7/6(月)~7(火) p.98	Excelビジネス実践テクニック 8/18(火)~19(水) p.99	Excelマクロ・VBA編 9/2(水)~4(金) p.100	Excelマクロ・VBA 10/6(火)~7(水) p.100	Excel実務スキル養成講座 11/24(火)~25(水) p.98	Excel実務活用編 12/7(月) p.99	Excelパワーエクアリーデータ集計の自動化 1/12(火) p.99	Excel VBAプログラミング 2/4(木)~5(金) p.100	Excelマクロ・VBA 3/8(月)~9(火) p.100
				作りながら学ぶHTMLプログラミング 6/15(月)~16(火) p.98	Excel実務活用編 7/27(月) p.99	Excelパワークエリーデータ集計の自動化 8/21(金) p.99	Excel VBAプログラミング 9/29(火)~30(水) p.100	パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編 10/21(水) p.98	Excelビジネス実践テクニック 12/21(月)~22(火) p.99	Excelマクロ・VBA編 1/25(月)~27(水) p.100			
⑫ QC (品質管理)研修				なぜなぜ研修 6/23(火) (神戸) p.104	QC初級研修 7/2(木)~3(金) (神戸) p.101	QC検定3級受験事前研修 8/3(月)~5(水) (神戸) p.104	スタッフ向けQC研修 8/26(水) (神戸) p.103	課題達成型QCストーリー 10/21(水) (神戸) p.103		スタッフ向けQC研修 12/9(水) (神戸) p.103	QC検定3級受験事前研修 1/27(水)~29(金) (神戸) p.104	QCサークル支援者研修 2/4(木)~5(金) (神戸) p.102	QC中級研修 3/4(木)~5(金) (神戸) p.101
					QC中級研修 7/21(火)~22(水) (神戸) p.101			なぜなぜ研修 10/29(木) (神戸) p.104		QC初級研修 12/10(木)~11(金) (神戸) p.101		QCサークルリーダー研修 3/11(木)~12(金) (神戸) p.102	
				QCサークルリーダー研修 7/29(水)~30(木) (神戸) p.102									

		上期						下期					
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	2027年 1月	2月	3月
⑩ 電気・制御技術と保全				リレーシーケンス【I】 6/30(火) p.93	初歩の工場電気機器 7/1(水) p.91	設備の保全概論 8/21(金) p.97	工場の電気設備保守【I】基礎低圧編 9/9(水)~10(木) p.97	PLC制御【入門】 10/13(火)~14(水) p.94	リレーシーケンス【I】 11/4(水) p.93	PLC制御【応用】特殊ユニット編 11/20(金) p.94	計装用計器 12/2(水)~3(木) p.94	工業用検出器 1/12(火) p.96	工業用検出器 2/2(火) p.95
				設備の保全概論 7/6(月) p.97	リレーシーケンス【I】 8/31(月) p.93			電気概論【I】 10/15(木)~16(金) p.91	PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編 11/4(木)~5(金) p.94	GOT【基礎】 12/21(月) p.95	計装技術【基礎】電気計測器編 1/19(火)~20(水) p.96	計装技術【応用】 2/3(水)~4(木) p.96	初歩の工場電気機器 3/16(火) p.91
				PLC制御【入門】 7/22(水)~23(木) p.94				リレーシーケンス【I】 10/16(金) p.93	計装技術【基礎】電気計測器編 11/4(水)~5(木) p.96				
				PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編 7/24(金)~27(月) p.94				設備の保全概論 10/19(月) p.97	計装技術【応用】 11/6(金)~9(月) p.96			工業用検出器 1/25(月) p.95	
								電気概論【II】 10/22(木)~23(金) p.91	工業用検出器 11/13(金) p.95			初歩の工場電気機器 1/27(水) p.91	
								工業用検出器 10/26(月) p.95	工場の電気設備保守【II】基礎高圧編 11/18(水)~19(木) p.97			PLC制御【入門】 1/27(水)~28(木) p.94	
								初歩の工場電気機器 10/28(水) p.91	小型制御用モータ 11/24(火)~25(水) p.92			工場の電気設備保守【I】基礎低圧編 1/28(木)~29(金) p.97	
								計装用計器 10/30(金) p.96	初歩の工場電気機器 11/25(水) p.91			設備の保全概論 1/29(金) p.97	
⑪ OA・ITと業務改善				パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編 6/8(月) p.98	Excel実務スキル養成講座 7/6(月)~7(火) p.98	Excelビジネス実践テクニック 8/18(火)~19(水) p.99	Excelマクロ・VBA編 9/2(水)~4(金) p.100	Excelマクロ・VBA 10/6(火)~7(水) p.100	Excel実務スキル養成講座 11/24(火)~25(水) p.98	Excel実務活用編 12/7(月) p.99	Excelパワーエクアリーデータ集計の自動化 1/12(火) p.99	Excel VBAプログラミング 2/4(木)~5(金) p.100	Excelマクロ・VBA 3/8(月)~9(火) p.100
				作りながら学ぶHTMLプログラミング 6/15(月)~16(火) p.98	Excel実務活用編 7/27(月) p.99	Excelパワークエリーデータ集計の自動化 8/21(金) p.99	Excel VBAプログラミング 9/29(火)~30(水) p.100	パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編 10/21(水) p.98	Excelビジネス実践テクニック 12/21(月)~22(火) p.99	Excelマクロ・VBA編 1/25(月)~27(水) p.100			
⑫ QC (品質管理)研修				なぜなぜ研修 6/23(火) (神戸) p.104	QC初級研修 7/2(木)~3(金) (神戸) p.101	QC検定3級受験事前研修 8/3(月)~5(水) (神戸) p.104	スタッフ向けQC研修 8/26(水) (神戸) p.103	課題達成型QCストーリー 10/21(水) (神戸) p.103		スタッフ向けQC研修 12/9(水) (神戸) p.103	QC検定3級受験事前研修 1/27(水)~29(金) (神戸) p.104	QCサークル支援者研修 2/4(木)~5(金) (神戸) p.102	QC中級研修 3/4(木)~5(金) (神戸) p.101
					QC中級研修 7/21(火)~22(水) (神戸) p.101			なぜなぜ研修 10/29(木) (神戸) p.104		QC初級研修 12/10(木)~11(金) (神戸) p.101			
				QCサークルリーダー研修 7/29(水)~30(木) (神戸) p.102									

技術技能系 レベル表

日数	0.5日間	1日間	2日間	3日間～9日間	
① 免 許 クレーン				クレーン運転実技教習 P.42 クレーン学科講習 P.42	
② 技能講習			ガス溶接技能講習 P.44 フォークリフト運転技能講習 P.43 玉掛け技能講習 P.44 床上操作式クレーン運転技能講習 P.44		
③ 特別教育等		チェーンソー以外の振動工具取扱い作業者安全衛生教育 P.45 粉じん作業特別教育 P.45 フルハーネス型墜落制止器具特別教育 P.46 酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育 P.46 有機溶剤業務従事者に対する安全衛生教育 P.46 足場組立て等作業従事者特別教育 P.47 自由研削用といし取替・試運転特別教育 P.47	クレーンの運転の業務に関わる特別教育 P.45 低圧電気取扱特別教育 P.48 高圧・特別高圧電気取扱特別教育(実技) P.48 高圧・特別高圧電気取扱特別教育 P.48	アーク溶接特別教育 P.47	
④ 有資格者向け	フォークリフト運転技能向上講習 P.49		クレーン定期自主検査実務研修 P.50		
危険体験・体感教育	危険体験・体感教育 P.51 フォークリフトオペレーターのための危険体験・体感教育 P.52				
⑤ 安全衛生・防災	新入社員の安全衛生教育 P.53 中途採用者のための安全衛生教育 P.53 法定職長教育 P.53		エックス線作業主任者事前講習 P.54 消防設備士(乙種6類)事前講習 P.54 危険物取扱者(乙種4類)事前講習 P.54		
資格試験対策					
レベル	初級			アドバンス	
⑥ 電気系資格試験	第二種電気工事士 ・学科・実技・実技試験直前対策 ・直前自主練習 P.57-58	第一種電気工事士 ・学科・実技・実技試験直前対策 ・直前自主練習 P.55-56	電験三種直前対策 ・理論編・機械編 ・電力編・法規編 P.59-60		
⑦ 非破壊検査資格試験	磁気探傷試験レベル2 ・一次試験対応(MT学科) ・二次試験対応(MT実技) P.61	磁気探傷試験レベル2 ・再認証試験対応 P.61			
⑧ 技能検定対策	機械系保全2級 ・学科・実技 P.64 設備診断2級(実技) P.65 油圧装置調整2級 ・学科 ・実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編 P.68	機械系保全1級 ・学科・実技 P.63 設備診断1級(実技) P.65 油圧装置調整1級 ・学科 ・実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編 P.67	特級技能検定受検対策講座 ・学科 ・実技:計画立案等作業試験編 P.66		

レベル	初級			アドバンス
⑨ 機械系	空気圧装置組立て2級 ・学科 ・実技:判断等試験、計画立案等作業試験編 P.70	空気圧装置組立て1級 ・学科 ・実技:判断等試験、計画立案等作業試験編 P.69		
⑩ 電気系	機械加工(旋盤)2級 ・学科 ・実技:製作等作業試験 P.71	機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) P.71	マシニングセンタ2級(学科・実技) P.72	マシニングセンタ1級(学科・実技) P.72
⑪ 技術	機械組立仕上げ2級 ・学科 ・実技:製作等作業試験編 P.74	機械組立仕上げ1級 ・学科 ・実技:製作等作業試験編 P.73	機械組立仕上げ1級基礎&事前研修(実技:製作等作業試験編) P.73	
⑫ 保全	機械検査2級 ・学科 ・実技:製作等作業試験編 ・実技:計画立案等作業試験編 P.76	機械検査1級 ・学科 ・実技:製作等作業試験編 ・実技:計画立案等作業試験編 P.75		
⑬ 機械技術と保全	電気系保全2級 ・学科・実技 ・実技試験直前対策 ・直前自主練習 P.79-80	電気系保全1級 ・学科・実技 ・実技試験直前対策 ・直前自主練習 P.77-78	シーケンス制御作業2級 ・学科・実技 ・実技試験直前対策 ・直前自主練習 P.81-82	
⑭ 保全	初めての機械図面 P.83 初めての機械要素 P.83 初めての機械加工・基礎(旋盤) P.83 初めての機械測定 P.84 初めての機械仕上げ P.84 初めての機械組立 P.84 初めての油圧基礎 P.85 非破壊検査概論 P.88 オペレータの設備点検法 P.89 自主保全の進め方 P.89	機械要素と図面の見方 P.87 ウォーム減速機の特徴と構造 P.87 機械据付技術 P.87 機械組立応用技術 P.88 油空圧装置の回路図読解と調整[初級] P.85 油空圧装置の回路と特性[中級] P.85 潤滑技術 P.86 機械設備の保全 P.90 機器メンテナンス実践[初級] P.89	機械要素と図面の見方 P.87 ウォーム減速機の特徴と構造 P.87 機械据付技術 P.87 機械組立応用技術 P.88 油空圧装置の回路図読解と調整[初級] P.85 油空圧装置の回路と特性[中級] P.85 潤滑技術 P.86 機器メンテナンス実践[初級] P.89	設備診断技術 P.90
⑮ 技術	電気概論[I] P.91 リレー・ケンス[I] P.93	電気概論[II] P.91 リレー・ケンス[II] P.93	電動機[I] 直流電動機基礎 P.92 リレー・ケンス[III] P.93 PLC制御[入門] P.94 GOT[基礎] P.95	小型制御用モータ P.92
⑯ 保全	計装用計器 P.96	計装技術[基礎] 電気計測器編 P.96 設備の保全概論 P.97	電動機[II] 誘導電動機基礎 P.92 リレー・ケンス[IV] P.93 PLC制御[基礎] 汎用シーケンサー編 P.94 GOT[基礎] P.95 工場の電気設備保守[I] 基礎低圧編 P.97 工場の電気設備保守[II] 基礎高圧編 P.97	計装技術[応用] P.96
⑰ 業務A改善など	パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編 P.98	Excel実務活用編 P.99	Excelマクロ・VBA編 P.100	
⑱ QC品質管理	作りながら学ぶHTMLプログラミング HTML&CSS実践入門 P.98 Excel実務スキル養成講座 P.98	Excelビジネス実践テクニック P.99 Excelパワーアドインデータ集計の自動化 P.99 QC初級研修 P.101 なぜなぜ研修 P.104	Excelマクロ・VBA実践トレーニング編 P.100 Excel VBAプログラミング実践編 P.100 QC中級研修 P.101 なぜなぜ研修 P.104	QCサークルリーダー研修 P.102 QCサークル支援者研修 P.102 QC検定3級受験事前研修 P.104 QC検定3級受験事前研修 P.103 課題達成型QCストーリー P.103

① クレーン免許

加古川技術研修センターは厚生労働省兵庫労働局登録教習機関です

全国で24ヵ所だけ! クレーン実技教習がスムーズ!

学科試験の合格率が高い!

免許取得に必要な実技を習得し、国家試験の実技免除資格を取得

クレーン運転実技教習

4日

8日

9日

コースのねらい

- クレーン運転士免許取得に必要な実技を習得し、国家資格「クレーン・デリック運転士(クレーン限定)」の実技試験免除の資格を取得できます。
- 本教習は、労働安全衛生法第77条に基づくクレーン運転実技教習(兵庫労働局長登録第94号)です。
- 9日コースは、教習期間中に学科の講義を行います。(8日コースになることがあります)
- 4日コースは、学科の講義は行いません。

- 4日
- 8日
- 9日

日程はホームページをご参照ください

加古川(弊社 技術研修センター)

- 3名(4日)
- 11名(8日)
- 12~14名(9日)

118,800円(税込)
／1名様

カリキュラム

- シミュレータによる基本運転
- 実機クレーンによる応用運転
- 玉掛け合図
- 「国家試験免除」修了試験(実技)

免許取得に必要な科目内容を徹底的に学習

クレーン学科講習

3日

コースのねらい

- クレーン運転士の免許取得に必要な内容を徹底的に学習し、講師の丁寧な解説で理解を深め、学科試験早期合格へと導きます。
- 本番さながらのマークシート使用により、試験に慣れることができます。
- 最新の試験問題に対応した学習内容です。
- 抜群の合格率!(2024年度合格率約80% 安全衛生技術試験協会58%)

★学科試験の代行申請を申し込まれる場合は、受講料が異なります。
(受験料8,800円を含みます)

- 3日

日程はホームページをご参照ください

加古川(弊社 技術研修センター)

- 30名

①代行申請有:
49,500円(税込)／1名様
②代行申請無:
39,600円(税込)／1名様

カリキュラム

- 模擬試験問題演習・解説
- 構造
 - 力学
 - 電気
 - 法令

①クレーン免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラッシュアップ

安全衛生
・防災

電気系
資格試験

非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全

電気・制御
技術と保全

OA・ITと
業務改善

QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かき弘

クレーン
免許②
技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

② 技能講習

加古川技術研修センターは厚生労働省兵庫労働局登録教習機関です
フォークリフト運転技能講習4日間(F3)コースが
「一般教育訓練給付制度」の対象に!

フォークリフト 玉掛け 床上操作式クレーン ガス溶接

屋内新設で快適にフォークリフト運転技能講習修了の資格を取得

フォークリフト運転技能講習

4日 5日

コースのねらい

- 1t以上のフォークリフトの運転に必要な学科と実技を習得し、フォークリフト運転技能講習修了の資格が取得できます。
労働安全衛生法76条に基づくフォークリフト運転技能講習(兵庫労働局長登録第238号)です。
- 自動車免許、資格等の所持により、講習の一部が免除される場合がございますので、お申込み時にご連絡ください。

※普通自動車以上運転免許非保持者は「5日」をご受講ください。

① 4日(F3)：自動車免許所持者
② 5日(F4)：免許、資格等なし
日程はホームページをご参照ください

加古川(弊社 技術研修センター)

10名
① 4日(F3)：39,600円(税込)
／1名様
② 5日(F4)：48,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ① フォークリフトの走行に関する装置の構造および取扱いの方法に関する知識
- ② フォークリフトの荷役に関する装置の構造および取扱いの方法に関する知識
- ③ フォークリフト運転に必要な力学に関する知識
- ④ 災害事例
- ⑤ 関係法令
- ⑥ 走行の操作
- ⑦ 荷役の操作
- ⑧ 修了試験(学科)(実技)

フォークリフト運転技能講習4日間(F3)コースが「一般教育訓練給付制度」の対象になりました

雇用保険の給付制度のひとつで、働く人のキャリアアップや再就職を支援するための雇用保険の給付制度です。
一定の条件を満たした在職者や離職者が、厚生労働大臣が指定する教育訓練講座を受講し修了した場合、本人が支払った受講費用の20%(上限あり)が、ハローワークから支給されます。

■研修受講のお申し込み前に、必ずお住まい管轄のハローワークにて給付金支給要件照会および手続きの詳細をお問い合わせの上、正しく申請してください。

ハローワークの場所 https://www.mhlw.go.jp/stf/seisakunitsuite/bunya/kouyou_roudou/kouyou/hellowork.html
※支給条件は、雇用保険に通算1年以上加入・在職中または離職後1年以内に受講開始など、細かく定められています。

■研修受講お申し込みの際に、必ず「給付金申請を希望される」旨をお知らせください。
(KBPホームページからお申し込みの際、「備考」欄に「給付金申請希望」とご記入ください。)



玉掛け技能講習修了の資格を取得

玉掛け技能講習

コースのねらい

- 玉掛け作業に必要な学科と実技を習得し、玉掛け技能講習修了の資格が取得できます。
労働安全衛生法第76条に基づく玉掛け技能講習(兵庫労働局長登録第196号)です。

カリキュラム

- ① クレーン等に関する知識
- ② クレーン等の玉掛けに必要な力学に関する知識
- ③ 玉掛け用具の選定および取り扱い
- ④ 玉掛けの方法および合図の方法
- ⑤ 関係法令
- ⑥ 玉掛け実技
- ⑦ 修了試験(学科)(実技)

3日
日程はホームページをご参照ください

加古川(弊社 技術研修センター)

10名
25,300円(税込)
／1名様

床上操作式クレーン運転技能講習修了の資格を取得

床上操作式クレーン運転技能講習

3日

コースのねらい

- 5t以上の床上操作式クレーン運転の技能に必要な学科・実技を習得し、床上操作式クレーン運転技能講習修了の資格が取得できます。
労働安全衛生法第76条に基づく床上操作式クレーン運転技能講習(兵庫労働局長登録第152号)です。

カリキュラム

- ① クレーンに関する知識
- ② 床上操作式クレーンの運転と点検
- ③ クレーンの運転に必要な力学に関する知識
- ④ 原動機および電気に関する知識
- ⑤ 関係法令
- ⑥ 実機クレーンによる基本運転
- ⑦ 合図の方法
- ⑧ 修了試験(学科)(実技)

3日
日程はホームページをご参照ください

加古川(弊社 技術研修センター)

10名
33,000円(税込)
／1名様

ガス溶接、溶断作業に必要な学科、実技を習得

ガス溶接技能講習

2日

コースのねらい

- ガス溶接、溶断作業に必要な学科、実技を習得し、ガス溶接技能講習の資格が取得できます。
安全衛生規則76条に基づくガス溶接技能講習(兵庫労働局長登録第217号)です。
修了者には、技能講習修了証を発行します。

カリキュラム

- ① ガス溶接等の業務のために使用する設備の構造および取扱いに関する知識(学科)
- ② ガス溶接等の業務のために使用する可燃性ガスおよび酸素に関する知識(学科)
- ③ 関係法令(学科)
- ④ ガス溶接等のために使用する設備の取扱い(実技)
- ⑤ 修了試験(学科)

2日 ① 4/20(月)～21(火) ⑦ 2027/1/21(木)～22(金)

② 5/11(月)～12(火) ⑧ 2027/2/8(月)～9(火)

③ 6/25(木)～26(金) ⑨ 2027/3/29(月)～30(火)

④ 9/9(水)～10(木)

⑤ 10/5(月)～6(火)

⑥ 11/4(水)～5(木)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

18,700円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

③特別
教育等有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かきかづき

3 特別教育等

安全衛生教育

チェーンソー以外の振動工具取扱い作業者安全衛生教育

1日

カリキュラム

- ①振動工具に関する知識
- ②振動障害及びその予防に関する知識
- ③関係法令

- 振動工具を扱う作業者は、労働安全衛生法第60条の2に基づいた安全衛生教育
- 振動障害予防について基本から学べ、定められた時間、受講することで安全衛生修了証を取得できます。
- ★事業者様の代わりに当社が行うもので、既定の教育を修了された方に当社規定の修了証を発行いたします。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

1日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
12,100円(税込)
／1名様

運転業務に係わる特別教育修了の資格を取得

クレーンの運転の業務に係わる特別教育

2日

カリキュラム

- ①クレーンに関する知識
- ②クレーンの取り扱い
- ③原動機および電気にに関する知識
- ④クレーンの運転に必要な力学に関する知識
- ⑤合図の方法
- ⑥玉掛け作業
- ⑦質量自測
- ⑧安全訓練

- クレーン運転に必要な学科と実技を習得し、クレーンの運転業務に係わる特別教育修了の資格が取得できます。
- 1)5トン未満のクレーンの運転業務
- 2)つり上げ荷重が5トン以上の跨線テルハの運転業務 (厚生労働省令第21号)
- ★事業者様に代わり当社が教育を行うもので、規定の教育を修了された方に当社規定の特別教育修了証を発行します。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

2日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
18,700円(税込)
／1名様

あなたの職場は「きれい」ですか?

粉じん作業特別教育

コースのねらい

- 事業者は、労働安全衛生法ならびに施行令に基づき、粉じんにさらされる労働者の健康障害を防止するため、設備、作業工程又は作業方法の改善、作業環境の整備等必要な措置を講ずるよう努めなければなりません。
- 粉じん作業に従事する方が知っていなければならない最低限のことながらを学習し、定められた時間を修了すると特別教育修了証を取得できます。
- ※労働安全衛生規則 第36条-29 粉じん障害防止規則第2条第1項第3号の特定粉じんに係る業務
- ★事業者様に代わり当社が教育を行うもので、規定の教育を修了された方に当社規定の特別教育修了証を発行します。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

1日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
12,100円(税込)
／1名様

特別教育の受講が義務化されました!

フルハーネス型墜落制止器具特別教育

1日

カリキュラム

- 事業者は「高さが2メートル以上の箇所であって作業床を設けることが困難なところにおいて、墜落制止用器具のうちフルハーネス型のものを用いて行う作業に係わる業務」に労働者を就かせる場合には、該当労働者に対し、所定の時間以上の特別教育を行うよう安全衛生規則で定められています。
- ★事業者様に代わり当社が教育を行うもので、規定の教育を修了された方に当社規定の特別教育修了証を発行します。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

1日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
11,000円(税込)
／1名様

あなたの職場の酸素欠乏(酸欠)場所を知っていますか?

酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育

1日

カリキュラム

- 全ての酸素欠乏危険場所で働く作業者が知っていなければならない最低限のことがらを特別教育として学習し、定められた時間を修了すると特別教育修了証を取得できます。
- 酸素欠乏危険作業場所における作業は、製造業などで広く行われていますが、酸素欠乏症等(死亡事故)が多発しています。作業員に対する特別教育を実施することで災害防止へつなげましょう
- ※労働安全規則第36条第26号の業務酸素欠乏症等防止規則第12条第2項⇒酸素欠乏危険作業特別教育規程第2条に基づく教育
- ★事業者様に代わり当社が教育を行うもので、規定の教育を修了された方に当社規定の特別教育修了証を発行します。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

1日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
18,700円(税込)
／1名様

あなたの職場では、新入社員にペンキ塗りをさせていませんか?

有機溶剤業務従事者に対する安全衛生教育

コースのねらい

- 事業者に対し、有機溶剤中毒の予防対策の実効をあげるためにには、事業者が行う労働衛生管理に加えて、個々の労働者が有機溶剤の毒性及び中毒の予防対策の必要性を正しく理解し、事業者が行う諸対策に積極的に協力することが重要であり、昭和59年2月16日付け基発第76号「安全衛生教育の推進に当たって留意すべき事項について」通達の趣旨を踏まえた「特別教育」に準じた教育を推進するよう求められています。
- ★事業者様に代わり当社が教育を行うもので、規定の教育を修了された方に当社規定の修了証を発行します。
- ★1社5名様以上のお申込みの場合、日程はご相談に応じます。

1日
日程はホームページをご参照ください
 加古川(弊社 技術研修センター)

20名
12,100円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

③特別
教育等有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かきかづき

クレーン
免許

技能講習

③特別
教育等有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわく

足場の組立て等の資格を取得して、安全に高所作業

足場組立て等作業従事者特別教育

1日

対象者

- 足場の組立て、解体又は変更の作業に係る業務に携わる方(18歳以上)

コースのねらい

- 足場は、高所作業を安全に行うために欠かせないものです。この講習では、足場の組立てや解体作業により安全にできる知識と技能を習得します。

1日 ① 6/30(火)
② 2027/ 2/16(火)

10名

11,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- 足場及び作業の方法に関する知識
- 工事用設備、機械、器具、作業環境に関する知識
- 労働災害の防止に関する知識
- 関係法令

3日

アーク溶接作業に必要な学科、実技を習得

アーク溶接特別教育

カリキュラム

- アーク溶接等に関する知識
- アーク溶接装置に関する知識
- アーク溶接等の作業方法に関する知識
- 関係法令
- アーク溶接装置の取り扱い実習
- アーク溶接作業方法の実習
- 修了試験(学科)

3日 ① 5/27(水)～29(金)
② 8/26(水)～28(金)
③ 11/11(水)～13(金)
④ 2027/ 1/13(水)～15(金)
⑤ 2027/ 3/ 8(月)～10(水)

20名

36,300円(税込)
/1名様

特別教育修了の資格が取得できる

自由研削用といし取替・試運転特別教育

1日

コースのねらい

- 自由研削用といし取替及び試運転にかかる特別教育です。
修了者には特別教育修了証を発行します。

1日 ① 4/17(金)
② 9/28(月)
③ 2027/ 2/25(木)

20名

11,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- 研削盤に関する基礎知識
- 研削といしに関する基礎知識
- 研削といし取付具に関する基礎知識
- といしの覆い、保護具に関する基礎知識
- 研削といし取付と試運転の方法
- 災害事例と関係法令
- 修了試験(学科)

点検、修理、または操作を行うために必要な基本知識、技能を習得

高圧・特別高圧電気取扱特別教育

4日

コースのねらい

- 労働安全衛生法第59条の定めにより、高圧若しくは特別高圧の充電電路若しくは当該充電電路の支持物の敷設、点検、修理若しくは操作の業務を行うために必要な基本知識、技能を習得します。
修了者には特別教育修了証を発行します。

※電気に関する基礎知識を有しない方は、先に低圧電気取扱特別教育を受講して下さい。

4日 ① 7/14(火)～17(金)
② 10/19(月)～22(木)
③ 12/ 8(火)～11(金)
④ 2027/ 2/16(火)～19(金)
⑤ 2027/ 3/23(火)～26(金)

18名

加古川(弊社 技術研修センター)

72,600円(税込)
/1名様

カリキュラム

- 高圧または特別高圧の電気に関する基礎知識
- 高圧または特別高圧の電気設備に関する基礎知識
- 高圧または特別高圧用の安全作業用具に関する基礎知識
- 高圧または特別高圧の活線作業および活線近接作業の方法
- 関係法令
- 高圧または特別高圧の活線作業および活線近接作業の方法

点検、修理、または操作を行うために必要な基本知識、技能を習得

高圧・特別高圧電気取扱特別教育 (実技のみ)

2日

コースのねらい

- 労働安全衛生法第59条の定めにより、高圧または特別高圧電気設備の敷設、点検、修理または操作を行うために必要な技能を習得します。
修了者には、実技のみ修了した旨の証を発行します。

※電気に関する基礎知識を有しない方は、先に低圧電気取扱特別教育を受講してください。
また、本コースを受講される方は事前に高圧電気取扱特別教育(学科)を修了しておくことを、おすすめします。

2日 7/30(木)～31(金)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

39,600円(税込)
/1名様

カリキュラム

- 高圧または特別高圧の活線作業及び活線近接作業の方法(15時間)

敷設・修理・充電部分の操作等を安全に実施できる技術・技能を習得

低圧電気取扱特別教育

2日

コースのねらい

- 低圧充電電路の敷設(工事用電源など)・修理・充電部分が露出している開閉器の操作は、労働安全衛生法第59条により「低圧電気取扱特別教育」修了者に行われるよう定められています。
本研修では、低圧電気にに関する基礎知識、事故・安全の講義と、簡単な電気回路による活線作業や活線近接部での停電・復電操作の実習を通して、低圧電気を安全に取り扱える技術・技能を習得します。
また、危険体感教育では電気事故を体験することで、電気の危険性を肌で感じ、安全処置の重要性を理解することができます。
修了者には特別教育修了証を発行します。

2日 ① 9/ 7(月)～ 8(火)
② 10/ 5(月)～ 6(火)
③ 12/21(月)～22(火)
④ 2027/ 1/13(水)～14(木)
⑤ 2027/ 3/ 8(月)～ 9(火)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

24,200円(税込)
/1名様

カリキュラム

- 低圧の電気に関する基礎知識
- 低圧の電気設備に関する基礎知識
- 低圧の安全作業用具に関する基礎知識
- 低圧の活線作業及び活線近接作業の方法
- 関係法令
- 低圧の活線作業及び活線近接作業の方法

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

④有資格者
ブラッシュ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

④有資格者向けブラッシュアップ

ペーパードライバーのみなさま!学び直しを支援します!

フォークリフト

クレーンオペレータ・保全マンのみなさま!クレーンは定期点検が必要です!

クレーン定期自主検査実務研修

フォークリフト運転技能講習修了者(有資格者)対象

フォークリフト運転技能向上講習

0.5日

コースのねらい

- このコースは、フォークリフト運転技能講習を修了したが、運転操作に不安がある方や、しばらく運転操作をされていない方(ペーパードライバー)を対象に、基本運転を中心に運転技能の向上を目指した内容となっています。

講習は、2名までの少人数制で行います。

また、フォークリフトを運転する際に感じる危険を体感し、安全について学ぶことができます。

9:00~12:00 または 13:00~16:00
対象者がある場合は、ご相談に応じます。

加古川(弊社 技術研修センター)

2名

6,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①フォークリフト基本動作(ハンドルの持ち方・操作の説明・走行運転)
- ②基本運転指導
- ③フォークリフト応用動作(荷役操作)
- ④フォークリフト危険体感および模擬体験

自主検査を円滑に行うために、トラブル事例等を活用

クレーン定期自主検査実務研修

2日

コースのねらい

- 本コースは、クレーンにおいて、1年以内ごとに1回、および1ヶ月以内ごとに1回、定期を行う自主検査を円滑に行うために、職場で実際に起ったクレーンのトラブル事例等の生きた情報を活用し、日本クレーン協会が実施する「天井クレーンの定期自主検査者実務研修」をベースに実習を主体とした内容で行います。

カリキュラム

- ①点検実習
 - 月例検査要領
 - 年次検査要領
 - 作業開始前点検
- ②性能検査事前準備
 - 荷重点検
 - デフレクション測定
- ③リミットスイッチ
 - 概要とトラブル事例
 - リミットスイッチ調整方法
- ④ワイヤロープ
 - 概要とトラブル事例
- ⑤ブレーキ
 - トラブル事例
 - ブレーキ調整
- ⑥天井クレーンの定期自主検査指針

※5名様以上のお申込みで開催致します。



2日

日程はご相談ください。



10名



加古川(弊社 技術研修センター)



38,500円(税込)
／1名様



クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ⑤
安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわくら

仕事と安全のつながり、事例の紹介や体験・体感をとおして基礎知識を身につける

新入社員の安全衛生教育

1日

コースのねらい

- 労働災害の発生にかかる不安全・不衛生行動は、特に採用後間もない新入社員に多く見受けられます。

仕事と安全のつながり、災害・事故事例の紹介や危険予知訓練、危険体験・体感を通して安全衛生の基礎知識が身につきます。

※5名様以上のお申込みで開催致します。

1日
対象者がある場合は、ご相談に応じます。

20名

19,800円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 働く人の健康
- 仕事と安全のつながり
- 災害の事例
- ケガ(事故)はどうしておこるか
- 安全・衛生のルール
- 作業に対する心得
- 危険予知訓練
- 心と体の健康
- 危険体験・体感

不安全行為はなぜ起きるのかを知り、抑止力を醸成

中途採用者のための安全衛生教育

2日

コースのねらい

- 中途採用者は前職での経験もあり、即戦力を期待され現場に配属されています。誰もが起こし得る不注意、錯覚、省略行為、近道行為からの誤判断、誤操作、誤作業の発生を理解していただきます。

不安全行為はなぜ起きるのかを知り、抑止力を醸成します。

※5名様以上のお申込みで開催致します。

2日
対象者がある場合は、ご相談に応じます。

20名

39,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 自分の安全知識・感性の現状レベルを把握する
- 危険体験・体感により怖いものを怖いと知り感性を向上する。
 - 高所危険体験・体感
 - 玉掛け作業危険体験・体感
 - 回転、油圧・空圧装置危険体験・体感
 - 電気危険体験・体感
- 危険予知訓練(基礎作業訓練)
正しい道具の選択と使い方等
- 心と体の健康

現場監督者として、安全衛生活動の実践を目的とした研修

法定職長教育

2日

コースのねらい

- 労働安全衛生法第60条・労働安全衛生規則第40条に基づいて、現場監督者(リーダー・班長・職長)として、安全衛生の心構え・部下の指導・設備環境の改善・異常時および災害事例研究等の討議、発表を主とし、安全衛生活動の実践を目的とした研修です。(12時間教育)

※5名様以上のお申込みで開催致します。

2日
対象者がある場合は、ご相談に応じます。

15名

39,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 監督者の役割(心構え)
- 作業方法の決定・作業者の配置等
- 作業者に対する指導・指示
- 設備・環境の改善保守管理
- 異常時等における措置
- 災害事例の研究
- 災害防止活動と労働者の創意と工夫をひき出す方法
- 危険性・有害性の調査(リスクアセスメント)と措置の方法
- 修了試験(学科)

試験合格を目指した集中講座

エックス線作業主任者事前講習

2日

コースのねらい

- 生産現場で工業用エックス線の使用や管理業務に携わるには、その取扱い方法や身体への影響も含め、正しい知識を身につけることが必要です。

本コースは、試験合格を目指した集中講座で、経験豊富な講師が過去問を中心に解説と演習を組合せ、合格するための知識を効率よく習得するためのコースとなっています。

2日 ① 8/ 5(水)～ 6(木)
② 11/ 5(木)～ 6(金)

15名

加古川(弊社 技術研修センター)

26,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- エックス線の管理
 - 過去問演習と解説
- エックス線の測定
 - 過去問演習と解説
- エックス線の生命に与える影響
 - 過去問演習と解説
- 関係法令
 - 過去問演習と解説

消防設備士の実務に役立つように知識を体系的に習得

消防設備士(乙種6類)事前講習

2日

コースのねらい

- 本コースは、試験合格を第一の目標に効率よく、知識を体系的に習得することをめざして進めます。

2日 ① 7/ 9(木)～10(金)
② 12/15(火)～16(水)

16名

加古川(弊社 技術研修センター)

26,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 消防関係法1
- 消防関係法2
- 力学に関する基礎知識
- 消防用設備の構造・機能・整備の知識
- 模擬テスト
- 模擬テスト解説

危険物取扱者 資格試験の合格に向けた対策講座

危険物取扱者(乙種4類)事前講習

2日

コースのねらい

- 危険物取扱者資格取得のためには、危険物の性質や法令、消火方法などの知識を身につける必要があります、単元ごとに学習した後、確認問題を解き、理解を深めていきます。

2日 ① 9/10(木)～11(金)
② 11/ 9(月)～10(火)

30名

加古川(弊社 技術研修センター)

26,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 基礎的な物理学と化学
- 燃焼の基礎知識
- 消火に関する基礎知識
- 第4類危険物以外の危険物の概要
- 第4類危険物の概要
- 消防法
- 危険物の規制に関する政令／省令
- 模擬テスト

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災⑥電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

6 電気系資格試験対策

電気工事士

電験三種

筆記試験に合格するための「重要ポイント」の解説と「予想問題」演習

第一種電気工事士（学科）

コースのねらい

- 第一種電気工事士試験は経済産業大臣が行なう国家試験で、自家用電気工作物(500kW未満)及び、一般用電気工作物の電気工事が出来る資格です。
- 当コースでは、筆記試験に合格するための「重要ポイント」の解説と「予想問題」により実力アップをはかります。
- さらに、電気関連上位資格を目指される方の基礎学習にも最適です。

3日

カリキュラム

- 電気に関する基礎知識
- 配電理論・配線設計
- 電気応用
- 電気機器、配線器具、電気工事用の材料及び工具
- 電気工事の施工方法
- 発電・送電・変電設備等
高圧受電設備
- 電気工作物の保安に関する法令

3日 ① 9/ 9(水)～11(金)
② 2027/3/23(火)～25(木)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
/1名様

第一種電気工事士（実技）

コースのねらい

- 第一種電気工事士試験は経済産業大臣が行なう国家試験で、自家用電気工作物(500kW未満)及び、一般用電気工作物の電気工事が出来る資格です。
- 当コースでは、技能試験に合格するため、豊富な教材と本番さながらの環境での効果的なトレーニングにより合格レベルまでの実力養成をはかります。

3日

カリキュラム

- 技能試験の知識と施工
- 施工基本単位作業
- 配線図の読み方
- 単線図から複線図
- 合格基準・判断基準
- 公表問題の実技練習と
ポイントの解説

3日 ① 11/16(月)～18(水)
② 2027/ 3/29(月)～31(水)

15名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
/1名様

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な実習

第一種電気工事士 実技試験 直前対策

コースのねらい

- 弊社コース「第一種電気工事士(実技)」のポイントを絞った実技試験直前の短期集中コースです。

※1日では物足りない方は、翌日の「第一種電気工事士 直前自主練習」も合わせてお申し込みください。

※弊社コース「第一種電気工事士(実技)」を受けられた方は半額にて申込が可能です。

1日

カリキュラム

実技(技能)

- 単→複線図化
- 合格基準・判定基準
- 配線図の読み方
- 単線図から複線図
- 合格基準・判断基準
- 公表問題の実技練習と
ポイントの解説

1日 11/19(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
/1名様
(実技コースを受けた方は半額)

実技試験を直前に控えた時期に行う自主練習

第一種電気工事士 直前自主練習

1日

コースのねらい

- 実技試験直前の弊社の直前対策コース翌日の自主練習です。

必要な工具、資材は提供します。

※出欠確認のみ行います。

カリキュラム

実技に必要な機材で
自主練習

1日 11/20(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

12,100円(税込)
/1名様

クレーン
免許

筆記試験に合格するための「重要ポイント」の解説と「予想問題」演習

第二種電気工事士（学科）

3日

コースのねらい

- 第二種電気工事士の資格は、電気工事に携わる人の保全技術の向上と地位の向上にあり、電気技術者の登竜門として、またビル管理や電気設備の自主保全を行う人にとっても最適な国家資格です。
- 当コースでは、筆記試験に合格するための「重要ポイント」の解説と「予想問題」により確実に実力アップが図れる様、専門講師が担当します。

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災⑥電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な実習

第二種電気工事士 実技試験 直前対策

1日

コースのねらい

- 弊社コース「第二種電気工事士（実技）」のポイントを絞った実技試験直前の短期集中コースです。
- ※1日では物足りない方は、翌日の「第二種電気工事士直前自主練習」も併せてお申し込みください。
- ※弊社コース「第二種電気工事士（実技）」を受けられた方は半額にて申込が可能です。

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災⑥電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

カリキュラム

- ①技能試験の知識と施工
- ②施工基本単位作業
- ③配線図の読み方
- ④単線図から複線図
- ⑤合格基準・判断基準
- ⑥公表問題の実技練習と
ポイントの解説



20名

75,900円(税込)
／1名様1日 ① 7/16(木)
② 12/ 3(木)
③ 12/17(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名
25,300円(税込)
／1名様

(実技コースを受けた方は半額)

カリキュラム

- ①単→複線図化
- ②合格基準・判定基準
- ③配線図の読み方
- ④単線図から複線図
- ⑤合格基準・判断基準
- ⑥公表問題の実技練習と
ポイントの解説



豊富な教材と本番さながらな環境での効果的な実習

第二種電気工事士（実技）

4日

コースのねらい

- 第二種電気工事士試験は一般用電気工作物の電気工事を行う人のために昭和36年から実施されている伝統のある国家試験です。
- この資格は、電気工事に携わる人の保全技術の向上と地位の向上にあり、電気技術者の登竜門として、またビル管理や電気設備の自主保全を行う人にとっても最適な国家資格です。
- 当コースでは技能試験に合格出来るよう、豊富な教材と本番さながらな環境での効果的な実習により、合格水準までの実力養成をはかります。
- (前期・後期試験があります。)

QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

4日 ① 6/30(火)～7/ 3(金)
② 7/ 6(月)～ 9(木)
③ 11/ 9(月)～12(木)
④ 11/24(火)～27(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

101,200円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①技能試験の知識と施工
- ②施工基本単位作業
- ③配線図の読み方
- ④単線図から複線図
- ⑤合格基準・判断基準
- ⑥公表問題の実技練習と
ポイントの解説

1日 ① 7/17(金)
② 12/ 4(金)
③ 12/18(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

12,100円(税込)
／1名様

カリキュラム

実技に必要な機材で
自主練習

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

クレーン
免許

後期試験を直前に控えた時期に行う効果的な研修

電験三種(理論編)直前対策

1日

コースのねらい

- 電験三種(理論編)の過去問テキストを元にポイントを絞った試験直前の短期集中コースです。

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスアップ安全衛生
・防災⑥電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

後期試験を直前に控えた時期に行う効果的な研修

後期試験を直前に控えた時期に行う効果的な研修

電験三種(電力編)直前対策

1日

コースのねらい

- 電験三種(電力編)の過去問テキストを元にポイントを絞った試験直前の短期集中コースです。

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスアップ安全衛生
・防災⑥電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

カリキュラム

- 電験三種(理論編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答



1日 2027/ 1/18(月)

6名
(定員以上は別途相談)
18,700円(税込)
／1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

カリキュラム

- 電験三種(電力編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答



1日 2027/ 1/20(水)

6名
(定員以上は別途相談)
18,700円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 電験三種(法規編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答

カリキュラム

- 電験三種(電力編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答



後期試験を直前に控えた時期に行う効果的な研修

電験三種(機械編)直前対策

1日

コースのねらい

- 電験三種(機械編)の過去問テキストを元にポイントを絞った試験直前の短期集中コースです。

電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

1日 2027/ 1/19(火)

6名
(定員以上は別途相談)
18,700円(税込)
／1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

カリキュラム

- 電験三種(機械編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答



1日 2027/ 1/21(木)

6名
(定員以上は別途相談)
18,700円(税込)
／1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

カリキュラム

- 電験三種(法規編)の間違えやすいポイントを絞った過去問題及び解説
 ・演習問題と解説
 ・理解しにくい問題の質疑応答



クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験⑦
非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

7 非破壊検査 資格試験対策

MT・PTレベル2

磁気探傷試験の基礎知識および出題傾向に基づいた解答方法を習得

磁気探傷試験(学科)レベル2 一次試験対応 (MT学科)

コースのねらい

- JIS Z 2305認証試験のレベル2、一次試験に対応する学科試験準備研修です。磁気探傷試験の基礎知識および出題傾向に基づいた問題の解答方法を通して、合格水準までの実力養成をはかります。

3日 7/15(水)～17(金)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
/1名様

3日

カリキュラム

- ①磁気の基礎法則と磁界
- ②磁性体と磁化
- ③漏洩磁束と磁気測定
- ④発生するきず試験パラメータ
- ⑤磁気探傷の原理
- ⑥磁気探傷器の基本操作
- ⑦演習問題の実施と解説

磁気探傷試験の基本法を理解する

磁気探傷試験(実技)レベル2 二次試験対応 (MT実技)

コースのねらい

- JIS Z 2305認証試験のレベル2、二次試験に対応する実技試験準備研修です。磁気探傷試験の基本探傷法(極間法、電流貫通法、コイル法)が理解でき、合格水準までの実力養成をはかります。

※再認証試験の方は日程調整します。

2日 11/ 9(月)～10(火)

5名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
/1名様

2日

カリキュラム

- ①極間型探傷機による溶接部の探傷方法
- ②水平湿式磁気探傷機による電流貫通法を用いた機械部品の探傷法
- ③コイル法によるボルトの探傷法
- ④NDT指示書の作成方法

磁気探傷試験 再認証試験に向けた実技対策

磁気探傷試験(実技)レベル2 再認証試験対応 (MT実技)

対象者

- 磁気探傷試験 レベル2の資格をお持ちの方で、再認証試験を受検される方

コースのねらい

- 再認証試験に向けた実技の学び直しを行い、実技試験合格に向けた実技ポイントの再確認をします。

2日 12/ 22(火)～23(水)

5名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
/1名様

2日

カリキュラム

- ①極間法によるきずの検出方法
- ②電流貫通法によるきずの検出方法
- ③コイル法によるきずの検出方法
- ④NDT指示書の作成方法

浸透探傷試験の基礎知識および出題傾向に基づいた解答方法を習得

浸透探傷試験(学科)レベル2 一次試験対応 (PT学科)

コースのねらい

- JIS Z 2305認証試験のレベル2、一次試験に対応する学科試験準備研修です。浸透探傷試験の基礎知識、および出題傾向に基づいた問題の解答方法を通して、合格水準までの実力養成をはかります。

3日

カリキュラム

- ①非破壊検査の概要
- ②浸透検査の基本知識
- ③過去の出題問題の解説および出題傾向のポイント

3日 ① 8/26(水)～28(金)
② 2027/ 2/ 8(月)～10(水)15名
75,900円(税込)
/1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

浸透探傷試験の基本が理解でき、実力養成をはかる

浸透探傷試験(実技)レベル2 二次試験対応 (PT実技)

コースのねらい

- JIS Z 2305認証試験のレベル2、二次試験に対応する実技試験準備研修です。浸透探傷試験の基本(溶剤除去性染色浸透探傷試験、水洗性蛍光浸透探傷試験など)が理解でき、合格水準までの実力養成をはかります。
- 4月開催は、再認証試験も対応します。

2日

カリキュラム

- ①溶剤除去性染色浸透探傷試験による溶接部の探傷方法
- ②蛍光浸透探傷試験による小型部品の探傷方法
- ③後乳化性蛍光浸透探傷試験による小型部品の探傷方法
- ④NDT指示書の作成方法



2日 10/21(水)～22(木)

8名
50,600円(税込)
/1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

浸透探傷試験 再認証試験に向けた実技対策

浸透探傷試験(実技)レベル2 再認証試験対応 (PT実技)

コースのねらい

- 再認証試験に向けた実技の学び直しを行い、実技試験合格に向けた実技ポイントの再確認をします。
- 4月開催は、再認証試験も対応します。

2日

カリキュラム

- ①溶剤除去性染色浸透探傷試験による溶接部の探傷方法
- ②蛍光探傷試験による小型部品の探傷方法
- ③後乳化性蛍光探傷試験による小型部品の探傷方法
- ④NDI指示書の作成方法



2日 11/18(水)～19(木)

5名
50,600円(税込)
/1名様

加古川(弊社 技術研修センター)

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

⑧ 技能検定対策

機械保全(機械系・設備診断) 油圧 空気圧 普通旋盤 マシニングセンタ 仕上げ 機械検査
機械保全(電気系) シーケンス制御

特級 は機械保全(機械系・設備診断)の後にあります。

ポイントを解説して、模擬テストを行い、実力養成をはかる

機械系保全1級(学科)

2日

コースのねらい

- 過去に出題された課題のポイントを解説して、模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 学科課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 ① 11/30(月)～12/1(火)
② 12/8(火)～9(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

30名

50,600円(税込)
／1名様

模擬テスト、評価、解答を通し、実力養成をはかる

機械系保全1級(実技)

2日

コースのねらい

- 過去の問題を解説し、模擬テスト、評価、解答を通して合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 実技課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 ① 12/3(木)～4(金)
② 12/10(木)～11(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

30名

50,600円(税込)
／1名様

ポイントを解説して、模擬テストを行い、実力養成をはかる 機械系保全2級(学科)

2日

コースのねらい

- 過去に出題された課題のポイントを解説して、模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 学科課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 ① 11/11(水)～12(木)
② 11/19(木)～20(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

30名

50,600円(税込)
／1名様

模擬テスト、評価、解答を通し、実力養成をはかる

機械系保全2級(実技)

2日

コースのねらい

- 過去の問題を解説し、模擬テスト、評価、解答を通して合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 実技課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 ① 11/16(月)～17(火)
② 11/24(火)～25(水)
③ 12/1(火)～2(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

30名

50,600円(税込)
／1名様

クレーン
免許

模擬テスト、評価、解答を通し、実力養成をはかる 設備診断1級（実技）

コースのねらい

- 過去の問題を解説し、模擬テスト、評価、解答を通し、合格レベルまでの実力養成をはかります。

2日

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 12/17(木)～18(金)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 実技課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



2日

模擬テスト、評価、解答を通し、実力養成をはかる

設備診断2級（実技）

コースのねらい

- 過去の問題を解説し、模擬テスト、評価、解答を通し、合格レベルまでの実力養成をはかります。

※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

2日 12/14(月)～15(火)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 実技課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



検定課題内容を体系的に学び、実力養成をはかる

特級技能検定受検対策講座（学科）

対象者

- 1級合格後5年経過の技能士
(油圧装置調整・空気圧装置組立て・仕上げ・機械検査・機械保全)

コースのねらい

- 検定課題内容を体系的に学び、かつ過去の出題を参考にした模擬テスト・演習の解説を通じて、知識・技能について合格水準までの実力養成をはかります。

2日

2日 機械保全受検コース

- ①11/18(水)～19(木)
②12/2(水)～3(木)

油圧・空気圧・仕上げ・機械検査受検コース

- ①11/25(水)～26(木)
②12/14(月)～15(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

50,600円(税込)
／1名様

検定課題内容を体系的に学び、実力養成をはかる

特級技能検定受検対策講座

(実技:計画立案等作業試験編)

対象者

- 1級合格後5年経過の技能士
(油圧装置調整・空気圧装置組立て・仕上げ・機械検査・機械保全)

コースのねらい

- 検定課題内容を体系的に学び、かつ過去の出題を参考にした模擬テスト・演習の解説を通じて、知識・技能について合格水準までの実力養成をはかります。

1日

1日 機械保全受検コース

- ①11/20(金)
②12/4(金)

油圧・空気圧・仕上げ・機械検査受検コース

- ①11/27(金)
②12/16(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

クレーン
免許

要素技術の項目ごとに模擬テストを行い、実力養成をはかる 油圧装置調整1級(学科)

1日

対象者
●2級合格レベルの知識を有する方

コースのねらい
●出題傾向の要点を把握し、要素技術の項目ごとに模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

(8) 技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

1日 ① 12/21(月)
② 2027/ 1/ 6(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

14名

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①学科課題の要点解説
- ②模擬テストの試行・評価・解説
- ③検定合格へのアドバイス

実習、演習を通じて知識・技量の向上をはかる 油圧装置調整1級

2日

(実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編)

対象者
●2級合格レベルの知識を有する方

コースのねらい
●出題傾向の要点を把握し、実習、演習を通して知識・技量の向上をはかり、合格水準までの実力養成をはかります。

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

2日 ① 12/22(火)～23(水)
② 2027/ 1/ 7(木)～ 8(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

14名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①芯出しシミュレータによる要素技能実習
- ②評価・修正の方法
- ③課題の傾向・ポイント
- ④模擬テストの解説
- ⑤検定合格へのアドバイス

要素技術の項目ごとに模擬テストを行い、実力養成をはかる 油圧装置調整2級(学科)

1日

対象者
●油圧基礎レベル(回路図読解、機器の特性)についての知識を有する方

コースのねらい
●出題傾向の要点を把握し、要素技術の項目ごとに模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

クレーン
免許

技能講習

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

(8) 技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

1日 2027/ 1/ 12(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

14名

25,300円(税込)
／1名様

実習、演習を通じて知識・技量の向上をはかる 油圧装置調整2級

2日

(実技:製作等作業試験、計画立案等作業試験編)

対象者
●油圧基礎レベル(回路図読解、機器の特性)についての知識を有する方

コースのねらい
●出題傾向の要点を把握し、実習、演習を通して知識・技量の向上をはかり、合格水準までの実力養成をはかります。

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

2日 2027/ 1/13(水)～14(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

14名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①芯出しシミュレータによる要素技能実習
- ②評価・修正の方法
- ③課題の傾向・ポイント
- ④模擬テストの解説
- ⑤検定合格へのアドバイス

クレーン
免許

項目ごとに模擬テストを行い、実力養成をはかる

空気圧装置組立て1級(学科)

1日

対象者

- 2級合格レベルの知識を有する方

コースのねらい

- 出題傾向を把握し、項目ごとに模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

(8) 技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

項目ごとに模擬テストを行い、実力養成をはかる

項目ごとに模擬テストを行い、実力養成をはかる

空気圧装置組立て2級(学科)

1日

対象者

- 空気圧基礎レベル(回路図読解、機器の特性)についての知識を有する方

コースのねらい

- 出題傾向の要点を把握し、項目ごとに模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

(8) 技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

1日 12/9(水)

16名

加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①学科課題の要点解説
- ②模擬テストの試行・評価・解説
- ③検定合格へのアドバイス



演習を通じて知識・技量の向上をはかる

空気圧装置組立て1級

(実技・判断等試験、計画立案等作業試験編)

2日

対象者

- 2級合格レベルの知識を有する方

コースのねらい

- 出題傾向を把握し、演習を通して知識・技量の向上をはかり、合格水準までの実力養成をはかります。

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

2日 12/10(木)～11(金)

16名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①出題傾向の確認と要点解説
- ②模擬課題の試行と評価
- ③検定合格へのアドバイス



2日 12/13(木)～14(金)

16名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

か キ ュ ラ ム

模擬課題の加工を試行し、資格取得に向け技能の向上を図る

機械加工(旋盤)1級 (実技:製作等作業試験) 2日

コースのねらい

- 模擬課題を通じて、技能検定課題を製作する効果的な加工の手順、要点ならびに時間配分を実践的に習得します。

※技能検定を受検される方は、検定に使用する工具等、測定器を持参してください。

実習使用旋盤:TAKIZAWA TSL-550(小型普通精密旋盤)

■ 2日 7/ 6(月)～ 7(火)

5名

■ 加古川(弊社 技術研修センター)

59,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①製作等作業試験の要点解説
- ②課題の試行と評価



1日

ポイントを解説し、模擬問題を解き、実力養成を図る

機械加工(旋盤)2級 (学科) 1日

コースのねらい

- 過去に出題された課題のポイントを解説し、模擬テストを行い、実力養成を図ります。

カリキュラム

- ①学科問題の要点解説
- ②模擬テストの試行・評価・解説
- ③検定合格へのアドバイス



1日

模擬課題の加工を試行し、資格取得に向け技能の向上を図る

機械加工(旋盤)2級 (実技:製作等作業試験) 2日

コースのねらい

- 模擬課題を通じて、技能検定課題を製作する効果的な加工の手順、要点ならびに時間配分を実践的に習得します。

※技能検定を受検される方は、検定に使用する工具等、測定器を持参してください。

実習使用旋盤:TAKIZAWA TSL-550(小型普通精密旋盤)

■ 2日 7/13(月)～14(火)

5名

■ 加古川(弊社 技術研修センター)

59,400円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①製作等作業試験の要点解説
- ②課題の試行と評価



模擬課題を行い、知識、技量の向上を図る

マシニングセンタ1級 (学科・実技) 1日

コースのねらい

- 過去に出題された問題を各々で解き、問題のポイントを解説して、合格レベルまでの実力養成をはかります。

■ 1日 ① 7/ 2(木)
② 8/ 3(月)

10名

■ 加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①学科試験の要点解説
- ②実技課題の要点解説
(判断等試験、計画立案等試験)
- ③過去出題問題の試行・評価・解説
- ④検定合格への学習アドバイス



技能士資格取得に向けた、集中講座

マシニングセンタ2級 (学科・実技) 1日

コースのねらい

- 過去に出題された問題を各々で解き、問題のポイントを解説して、合格レベルまでの実力養成をはかります。

■ 1日 ① 7/ 3(金)
② 8/ 4(火)

10名

■ 加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①学科試験の要点解説
- ②実技課題の要点解説
(判断等試験、計画立案等試験)
- ③過去出題問題の試行・評価・解説
- ④検定合格への学習アドバイス



クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験⑧
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かきかづき

出題傾向・ポイントを重点的に学び、実力養成を図る

機械組立仕上げ1級(学科)

1日

コースのねらい

- 検定課題の出題傾向・ポイントを重点的に学び、模擬テスト・評価・模擬解答の解説を通じて合格水準までの実力養成を図ります。

カリキュラム

- ①学科課題の重点解説
- ②模擬テストの試行・評価・解説



1日 7/28(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

20名

25,300円(税込)
／1名様

適切な手順・方法・時間配分などを実践的に習得

機械組立仕上げ1級

(実技：製作等作業試験編)

3日

コースのねらい

- 実技課題の要素技術および検定課題を製作するうえでの適切な手順・方法・時間配分などを実践的に習得します。

※やすり等の道具・測定器類は持参してください。

カリキュラム

- ①要素技能の加工手順とポイント
- ②部品加工と測定のポイント
- ③実技課題の試行と評価・修正のポイント
- ④実技課題の要点解説



3日 7/ 8(水)～10(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

89,100円(税込)
／1名様

加工手順・加工ポイントを実践的に習得

機械組立仕上げ1級基礎&事前研修

(実技：製作等作業試験編)

5日

コースのねらい

- 1級受験者で実務経験の少ない方や事前練習の要領が分からぬ方に実技課題を製作するうえでの加工手順・加工ポイントを実践的に習得します。
- 事前研修(3日間)と1級対応やすり基礎(2日間)をプラスした内容になります。

※やすり等の道具・測定器類は持参してください。

カリキュラム

- ①やすりの刃裏・刃表の見分け方
- ②やすりによる平面出し、平行・平面出しの加工方法
- ③部品加工と修正のポイント
- ④部品測定と微調整のポイント
- ⑤実技課題の加工と評価



5日 7/ 6(月)～10(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

4名

148,500円(税込)
／1名様

出題傾向・ポイントを重点的に学び、実力養成を図る

機械組立仕上げ2級(学科)

1日

コースのねらい

- 検定課題の出題傾向・ポイントを重点的に学び、模擬テスト・評価・模擬解答の解説を通じて合格水準までの実力養成を図ります。

カリキュラム

- ①学科課題の重点解説
- ②模擬テストの試行・評価・解説



1日 7/22(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

20名

25,300円(税込)
／1名様

適切な手順・方法・時間配分などを実践的に習得

機械組立仕上げ2級

(実技：製作等作業試験編)

3日

コースのねらい

- 実技課題の要素技術および検定課題を製作するうえでの適切な手順・方法・時間配分などを実践的に習得します。

※やすり等の道具・測定器類は持参してください。

カリキュラム

- ①要素技能の加工手順とポイント
- ②部品加工と測定のポイント
- ③実技課題の試行と評価・修正のポイント
- ④実技課題の要点解説



3日 6/24(水)～26(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

89,100円(税込)
／1名様

クレーン
免許

ポイントを解説し、模擬テストを行い、実力養成をはかる

機械検査1級（学科）

1日

コースのねらい

- 過去に出題された課題のポイントを解説し、模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 学科課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



1日 2027/ 1/ 6(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

練習用課題を通して、各測定機器の取扱方法をマスター

機械検査1級（実技：製作等作業試験編）

1日

コースのねらい

- 練習用課題を通して、各測定機器の取扱方法をマスターし、機械検査技能士合格の実力養成をはかります。

カリキュラム

- 測定作業のポイント指導
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



1日 2027/ 1/ 7(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

模擬問題を通して計画立案作業試験を攻略する

機械検査1級（実技：計画立案等作業試験編）

1日

コースのねらい

- 機械検査1級の実技：計画立案等作業試験の考え方、知っておくべきポイントを解説し、技能士合格までの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 段取りおよび測定方法の考え方
- 説明図の描き方
- 管理図の種類と作成方法
- 品質管理の方法



1日 2027/ 1/ 8(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

ポイントを解説し、模擬テストを行い、実力養成をはかる

機械検査2級（学科）

1日

コースのねらい

- 過去に出題された課題のポイントを解説し、模擬テストを行い、合格レベルまでの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 学科課題の要点解説
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



1日 2027/ 1/12(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

練習用課題を通して、各測定機器の取扱方法をマスター

機械検査2級（実技：製作等作業試験編）

1日

コースのねらい

- 練習用課題を通して、各測定機器の取扱方法をマスターし、機械検査技能士合格の実力養成をはかります。

カリキュラム

- 測定作業のポイント指導
- 模擬テストの試行・評価・解説
- 検定合格への学習アドバイス



1日 2027/ 1/13(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

模擬問題を通して計画立案作業試験を攻略する

機械検査2級（実技：計画立案等作業試験編）

1日

コースのねらい

- 機械検査2級の実技：計画立案等作業試験の考え方、知っておくべきポイントを解説し、技能士合格までの実力養成をはかります。

カリキュラム

- 段取りおよび測定方法の考え方
- 説明図の描き方
- 管理図の種類と作成方法
- 品質管理の方法



1日 2027/ 1/14(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

15名

25,300円(税込)
／1名様

クレーン
免許

過去問から出題傾向を絞り、ポイントを絞って習得

電気系保全1級(学科)

3日

技能講習

コースのねらい

- 電気設備をメンテナンスしていく技術者の技術レベルを高めるためのコースであり、電気系保全技能士(1級)を習得するための事前研修コースです。
- 過去問から出題傾向を絞り、電気・機械・材料・安全など必要となる知識を、ポイントを絞つて習得出来る研修コースとなっています。

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

過去問から出題傾向を絞り、ポイントを絞って習得

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な実習

電気系保全1級 実技試験 直前対策

1日

クレーン
免許

コースのねらい

- 弊社コース「電気系保全1級(実技)」のポイントを絞った実技試験直前の短期集中コースです。
- ※1日ではもの足りない方は、翌日の「電気系保全1級 直前自主練習」も併せてお申し込みください。
- ※弊社コース「電気系保全1級(実技)」を受けられた方は半額にて申込が可能です。

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

カリキュラム

- 学科問題の項目別解説
- 学科編・真偽法
 - イ)機械一般
 - ロ)電気一般
 - ハ)機械保全一般
 - ニ)材料一般
 - ホ)安全衛生
- 学科編・択一法

3日 12/14(月)～16(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

20名

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 電気系保全1級
実技コースから抜粋
検定合格のための
アドバイス

18名

25,300円(税込)
／1名様
(実技コースを受けた方は半額)

実技の出題傾向からポイントを絞った効果的な研修

電気系保全1級(実技)

4日

対象者

- 電気系保全技能検定1級合格を目指す方で、以下のようの方
 - 有接点シーケンスにおいて、回路と動作の相互関係の知識をお持ちの方
 - 受検に持参するPLC、もしくは三菱電機製マイクロシーケンサを用いて、簡単なシーケンス制御を構築できる方

コースのねらい

- 電気系保全1級技能士実技試験の事前研修として、非常にタイトな実技試験の制限時間内に、的確かつ効率よく課題を完成させるためのポイントを、実際の検定を模した形式で習得していくコースです。

カリキュラム

- 実技課題の重要ポイントの解説
- プログラマブルコントローラー(PC)による課題プログラムの作成
- PCを絡ませた配線作業の実習
- 有接点シーケンス回路の点検および修復作業の実習
- 検定合格のためのアドバイス

実技試験を直前に控えた時期に行う自主練習

電気系保全1級 直前自主練習

1日

コースのねらい

- 弊社の実技試験直前の短期集中コース翌日の自主練習です。
必要な工具、資材は提供します。

※出欠確認のみ行います。

カリキュラム

- 実技に必要な機材で
自主練習

4日 11/9(月)～12(木)

20名

101,200円(税込)
／1名様

1日 12/1(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

18名

6,600円(税込)
／1名様

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

過去問から出題傾向を絞り、ポイントを絞って習得

電気系保全2級(学科)

3日

コースのねらい

- 電気設備をメンテナンスしていく技術者の技術レベルを高めるためのコースであり、電気系保全技能士(2級)を習得するための事前研修コースです。
- 過去問から出題傾向を絞り、電気・機械・材料・安全など必要となる知識を、ポイントを絞つて習得出来る研修コースとなっています。

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理クレーン
免許新規
コース

1日

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な実習

電気系保全2級 実技試験 直前対策

コースのねらい

- 弊社コース「電気系保全2級(実技)」のポイントを絞った実技試験直前の短期集中コースです。
- ※1日ではもの足りない方は、翌日の「電気系保全2級直前自主練習」も併せてお申し込みください。
- ※弊社コース「電気系保全2級(実技)」を受けられた方は半額にて申込が可能です。

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

カリキュラム

- 学科問題の項目別解説
- 学科編・真偽法
 - イ)機械一般
 - ロ)電気一般
 - ハ)機械保全一般
 - ニ)材料一般
 - ホ)安全衛生
- 学科編・択一法



1日 12/21(月)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

(実技コースを受けた方は半額)

カリキュラム

- 電気系保全2級
実技コースから抜粋
検定合格のための
アドバイス



※試験実施日によって日程が変更になる場合があります。

3日 12/2(水)～4(金)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

実技の出題傾向からポイントを絞った効果的な研修

電気系保全2級(実技)

4日

対象者

- 電気系保全技能検定2級合格を目指す方で、以下のような方
 - 有接点シーケンスにおいて、回路と動作の相互関係の知識をお持ちの方
 - 受検に持参するPLC、もしくは三菱電機製マイクロシーケンサを用いて、簡単なシーケンス制御を構築できる方

コースのねらい

- 電気系保全2級技能士実技試験の事前研修として、非常にタイトな実技試験の制限時間内に、的確かつ効率よく課題を完成させるためのポイントを、実際の検定を模した形式で習得していくコースです。

クレーン
免許

会場

定員

受講料

加古川

4日 ① 12/7(木)～10(木)
② 2027/1/6(水)～12(火)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

101,200円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 実技課題の重要ポイントの解説
- プログラマブルコントローラー(PC)による課題プログラムの作成
- PCを絡ませた配線作業の実習
- 有接点シーケンス回路の点検および修復作業の実習
- 検定合格のためのアドバイス



実技試験を直前に控えた時期に行う自主練習

電気系保全2級 直前自主練習

新規
コース

1日

コースのねらい

- 弊社の実技試験直前の短期集中コース翌日の自主練習です。
- 必要な工具、資材は提供します。
- ※出欠確認のみ行います。

カリキュラム

- 実技に必要な機材で
自主練習



1日 12/22(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

6,600円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(8)
技能検定機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

か キ ュ ラ ム

実技の出題傾向からポイントを絞った効果的な研修

シーケンス制御作業2級(学科)

2日

コースのねらい

- シーケンス制御設計は電気回路を構成するハードウェアおよびそれを制御するためのソフトウェアなど幅広い知識が必要となり、対象となる機械設備の構造を理解しておかなければなりません。本コースは、この技術を習得し自動化された設備機器の保全を手がける人のための技術を高めるためのコースであり、技能士(2級)を取得するための事前研修です。

過去問を参考に出題傾向を絞り、シーケンス設計技術者に必要な知識を、ポイントを絞つて習得できる研修コースとなっています。

2日 12/ 8(火)～ 9(水)

15名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

学科試験

- 学科問題の項目別解説
- 過去5年間の出題傾向解説
 - イ)機械(加工・保全)一般
 - ロ)電気(回路・機器)一般
 - ハ)測定器一般
 - 二)材料一般
 - ホ)安全衛生

技能検定シーケンス制御2級合格に向けた効果的な研修

シーケンス制御作業2級 (実技:計画立案等作業試験編)

1日

コースのねらい

- 弊社コース「シーケンス制御2級(計画立案等作業試験)」のポイントを絞った試験前の短期集中コースです。

1日 12/10(木)

20名

加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

シーケンス制御2級
計画立案等作業試験
合格のための
アドバイス

実技の出題傾向からポイントを絞った効果的な研修

シーケンス制御作業2級

(実技:製作等作業試験編)

3日

対象者

- シーケンス制御2級技能検定合格を目指す方で、以下のようの方
 - 受検に持参するPLC、もしくは三菱電機製マイクロシーケンサを用いて、簡単なシーケンス制御を構築できる方

コースのねらい

- シーケンス制御2級技能士実技試験(製作等作業試験)の事前研修として、実技試験と同じ様の検定盤を使用し、試験を模した形式で演習課題に取り組んでいただきます。課題に取り組む中で、配線技術やプログラミングなどについて、ポイントを絞つて習得できるようカリキュラムを組んでいます。

3日 12/15(火)～17(木)

15名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

作業試験

- 実技試験内容及び解説
- 課題(1)に基づく「I/O割付け」記録作業
- 課題(2)(3)に基づくプログラミング作業
- 試験用盤の動作(運転)及びデバック作業
- 採点に向けた最終確認事項の解説

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な実習

シーケンス制御作業2級 実技試験 直前対策

1日

コースのねらい

- 弊社コース「シーケンス制御作業2級(実技:製作等作業試験編)」のポイントを絞った実技試験直前の短期集中コースです。

※1日では物足りない方は、翌日の「シーケンス制御作業2級 直前自主練習」も併せてお申し込みください。

1日 2027/ 1/13(水)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

シーケンス制御作業2級
(実技:製作等作業試験編)
から抜粋

実技試験を直前に控えた時期に行う効果的な自主練習

シーケンス制御作業2級 直前自主練習

1日



カリキュラム

実技に必要な機材で
自主練習

1日 2027/ 1/14(木)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

12,100円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

(9)
機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理日 程
会 場
定 員
受 講 料
か カ ル ム

9 機械技術と保全

初めての方から保全マン、オペレータの自主保全までお役に立ちます!

簡単な機械図面の読み解・作図方法を習得

初めての機械図面

対象者

- 図面・製図未経験者、新たに機械図面に携わられる方対象

コースのねらい

- モノづくりの基礎となる機械図面の読み方・書き方を体系的に学び、JIS規格各種記号の意味を理解し、簡単な機械図面の読み解・作図方法を習得します。

3日 ① 4/13(月)～15(水)
② 2027/ 1/20(水)～22(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

10名

75,900円(税込)
／1名様

3日

カリキュラム

- 機械製図の基本
- 図形の表し方
- 寸法の記入法
- 寸法公差とはめあいの見方
- 表面粗さと仕上記号
- 部品図の作図

機械要素の名称、役割を理解し、実務の基礎となる技能を習得

初めての機械要素

対象者

- 新たに機械に携わられる方、機械の基礎を学ばれる方対象

コースのねらい

- 実務の基礎となる機械要素の名称およびその役割など、機械設備に必要な要素知識を、分解、組立、点検実習を通して、各機器の構造を理解し、実務の基礎となる技術を習得します。

2日 4/23(木)～24(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

10名

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- ボルト・ナットの種類・用途
および適正締め付け作業
- 軸・軸継手、軸受の種類・
用途
- 歯車、ベルト、チェーンの
種類と用途および可変速
圧縮シミュレータによる
点検組立て作業

普通旋盤で簡単な部品を加工できる技能を習得

初めての機械加工・基礎(旋盤)

3日

対象者

- 初めて普通旋盤をあつかう方、普通旋盤による基本的な外径、端面、段付き、テーパー等加工技能を身に付けたい方
※ノギス、マイクロメーター、ダイヤルゲージ等の測定器の取り扱いができる方が条件となります。

- 部品を加工するための旋盤作業の技術を習得するとともに、機械加工に関する基礎知識、切削工具に関する基礎知識を習得します。
実習使用旋盤:TAKIZAWA TSL-550(小型普通精密旋盤)

3日 5/13(水)～15(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

6名

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

- 機械加工概論
- 機械操作
- 四つ爪単動チャックの
ワーク芯出し
- 切削バイトの高さ合わせ
- 外径、端面加工
- 段付き加工
- テープ加工

正しい取扱いができ、測定器の読み方を身につける 初めての機械測定

対象者

- 機械測定をこれから始められる方対象

コースのねらい

- 各種精密測定器の正しい取扱いができ、測定器の読み方を身につけ、機械部品の測定ができる技術を習得します。

1日 4/16(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- ノギス・マイクロメータ・
ダイヤルゲージの概要
- ノギス・マイクロメータ・
ダイヤルゲージの原理と
目盛の読み方
- 各種部品の測定実習

やすり作業の基本を身につけ、一連の手仕上げ作業ができる技術を習得

初めての機械仕上げ

3日

対象者

- 機械仕上げ作業をこれから始められる方対象

コースのねらい

- 機械仕上げに必要なやすり作業の基本を身につけ、単純な部品加工ができ、さらにはけがき・穴あけ・タップ立ての一連の手仕上げ作業ができる技術を習得します。

3日 5/11(月)～13(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

16名

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

- やすりの種類・用途・
正しい使い方
- けがきに必要な器工具の
正しい使い方
- 穴あけ・タップ立ての安全な
取り扱い

機械の構成を理解し、機械組立調整作業の基本を身につける

初めての機械組立

4日

対象者

- 新たに機械整備・保全に携わられる方、並びに機械組立を学ばれる方対象

コースのねらい

- 機械組立に必要な固定結合・可動結合および伝導装置の構成を身につけ、機械組立調整作業ができる技術を習得します。

4日 9/15(火)～18(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

10名

101,200円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ボルトの種類・用途および
適性締めつけ作業
- 軸受の種類・用途および
ベアリングの焼きばめ作業
- 軸継手の種類・用途および
カップリングの芯出し作業
- 歯車の種類・用途および歯
あたり・バックラッシュ調整作業
- Vベルト・ローラーチェーンの
種類・用途および張り調整作業
- シミュレータによる組立・
調整および試運転作業

クレーン
免許

油圧の構成とはたらきを習得 初めての油圧基礎

対象者

- 油圧装置のはたらきとしくみの基本知識を知りたい方

コースのねらい

- 難しい理論よりも現場に直結した事例をもとに、オリジナルDVD教材により、より分かりやすい解説と回路の組立調整を実施し、油圧に対する基礎的な技能を習得します。

3日 7/ 1(水)～ 3(金)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

3日

カリキュラム

- ①CAI学習「油圧ことはじめ」
- ②各要素機器の構造と動作特性
- ③基本回路の組立・調整
- ④基本回路における調整ポイント
- ⑤安全DVD

油空圧の特徴や基本回路の読解、調整法について習得

油空圧装置の回路図読解と調整 (初級)

5日

コースのねらい

- 油空圧制御はエレクトロニクスと同様、設備の自動化、メカトロ化のための要素技術です。ここでは、オリジナルDVD教材のわかりやすい解説で、油空圧の特徴や機器の構造・動作・特性ならびに基本回路の読解、調整法について習得します。

5日 ① 6/15(月)～19(金)
② 2027/ 2/ 1(月)～ 5(金)

14名

加古川(弊社 技術研修センター)

127,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①CAI学習「油圧ことはじめ」
- ②圧力、流量、パスカルの原理など
- ③各油圧装置の役割やJIS記号など
- ④油空圧要素機器の構造動作と特性
- ⑤基本回路の組立と調整実習

4日

カリキュラム

- ①各種要素機器(油、ポンプ、コントロールバルブ、アクチュエータ等)の種類、構造、作動、諸特性
- ②特性回路の組立と調整実習
- ③応用回路例の読解力

油圧回路の作動読解とトラブル対応を習得

油圧装置の回路と特性 (中級)

カリキュラム

対象者

- 初級レベル到達者対象

コースのねらい

- 各種油圧装置を構成する要素機器の構造、特性、作動回路などについて、オリジナルDVD教材によるわかりやすい解説と、油圧回路の組立作動実習によって、基本的な油圧回路の作動読解とトラブル対応ができる知識技術を習得します。

4日 ① 8/ 4(火)～ 7(金)
② 2027/ 3/15(月)～18(木)

14名

加古川(弊社 技術研修センター)

101,200円(税込)
／1名様

実務上の読解、並びに保全と部下への指導の仕方を習得

油圧装置のトラブルと対策 (上級)

3日

対象者

- 中級レベル到達者対象

コースのねらい

- 各油圧要素機器の特性や応用的な油圧制御回路の機能や取扱い、保全方法等実習主体で詳細に学びます。
- 現場の発生トラブル事例を元に実務上の油圧設備や制御回路図の読解や保全、技能の習得を目指します。

3日 ① 9/28(月)～30(水)
② 2027/ 3/23(火)～25(木)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①油圧機器のトラブル現象と処置
- ②トラブル事例の課題
- ③油圧回路の組立、運転、調整、保守
- ④トラブルシューティング

実習を通じ潤滑管理に必要な知識技能を習得

潤滑技術

2日

コースのねらい

- 機械設備の摩擦、磨耗を最小限にし、設備を最も効率よく保守管理し設備の機能・性能を最大限に発揮させることができます。
- 潤滑油脂とシールの特性、潤滑装置の特徴と調整など実習を通して潤滑管理に必要な知識技能を習得します。

2日 2027/ 3/15(月)～16(火)

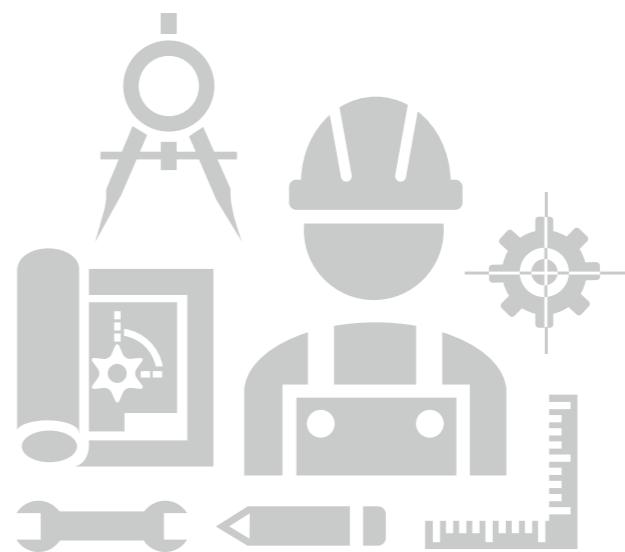
10名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①潤滑の基礎
 - 油膜形成
 - 磨耗の種類
 - 潤滑剤の作用と種類
- ②潤滑給油装置の種類と調整実習
- ③シール技術
- ④潤滑管理



クレーン
免許

ウォーム減速機の特徴及び構造を理解する ウォーム減速機の特徴と構造

1日

コースのねらい

- ウォーム減速機の特徴及び構造を理解し、ウォームホイル、ウォームのバックラッシュ及び歯当たりの確認方法を習得します。

確認後、試運転を行い組立状態の確認を行います。

1日 10/21(水)

5名

加古川(弊社 技術研修センター)

25,300円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ウォーム減速機の特徴
減速比の考え方
①バックラッシュ、歯当たりとは
②バックラッシュ及び歯当たりの確認方法
③試運転による確認

構造を理解、安全な取扱いと組立て調整技術を習得 機械組立応用技術

4日

コースのねらい

- 機械の組立て・修理に必要な各要素知識、基本要素作業(ボルトの適正締め付け、ころがり軸受けの組立て、カップリングの芯出し調整)を学んだ人を対象としたコースです。

各組立て実習を通して、各機器の構造を理解し、安全な取扱いと組立て調整技術を習得します。

4日 2027/3/8(月)～11(木)

6名

加古川(弊社 技術研修センター)

101,200円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①配管課題の組立て、漏れテスト
②手仕上げ作業
③こう配キー、平行キーのキー合わせ
④水準器の種類と取扱い
⑤レシプロ式シミュレータ組立て調整

機械製図の基礎を習得し購入仕様書作成に活かす

機械要素と図面の見方

3日

コースのねらい

- 機械要素部品のスケッチを通して、担当工場又は機械設備の図面を読解できるように、機械製図の基礎を習得します。加えて、製図の関連規格を習得することにより、購入仕様書作成などに活かすことができます。

3日 8/26(水)～28(金)

16名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①機械要素部品のJIS規格
②図面の読解演習
③機械製図の関連規格
④機械要素部品のスケッチ
⑤機械要素部品の購入仕様書作成

超音波探傷試験、磁気探傷試験、浸透探傷試験を体験

非破壊検査概論

2日

コースのねらい

- 非破壊検査の種類と特徴および用途を学び、内部傷検出法の超音波探傷試験(垂直探傷)、表面傷検出法の磁気探傷試験(溶接部の探傷)、および浸透探傷試験(溶接部の探傷)を体験します。

カリキュラム

- ①表面傷を検出する方法
②内部傷を検出する方法の種類と特徴
③超音波探傷の原理
④超音波探傷器の基本操作
⑤磁気探傷の原理
⑥磁気探傷器の基本操作
⑦浸透探傷の原理
⑧溶剤除去性染色浸透探傷試験方法

各据付機器の取扱いと機械据付技能を習得

機械据付技術

2日

コースのねらい

- 機械の据付に関する基本的知識を理解し、各据付用機器の取扱いと機械据付技能を習得します。

●電子セオドロイト、オートレベルを用いた基礎上に機械を据え付ける手順を習得します。

2日 9/29(火)～30(水)

6名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- ①基礎コンクリートの性質と配合
②据付用機器の種類と取扱い
③レベリングパッドの作り方と手順
④減速機の据付

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験(9)
機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

異常発見に必要な基本知識を習得、簡易診断ができる!

オペレータの設備点検法

対象者

製造現場のオペレータ対象

コースのねらい

- 運転中における機械設備の振動、音、温度の異常発生原因と点検方法を理解して、日常運転における異常発見に必要な基本知識を習得し、簡易診断を実施し、原因の解析方法を習得します。

3日 8/17(月)～19(水)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

3日

カリキュラム

- オペレータ保全の必要性
- 運転中の設備機器に生じる振動・音・発熱現象に関する基礎知識
- 振動・音・温度の点検、ポイントと測定方法
- 異常振動、異常発熱現象の把握と原因
- 基本的な故障事例

設備保全の必要性、基本的な点検方法を習得

機械設備の保全

コースのねらい

- 職場替えや職種替えで新しく機械設備の保全を担当される人を対象としたコースです。知識面では設備保全の必要性など、実技面では機械設備から発生する振動や音および熱について基本的な点検方法を習得することにより、設備トラブルを未然に防ぐことに活かせます。

2日 ① 4/20(月)～21(火)
② 2027/ 3/15(月)～16(火)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- 設備保全の必要性と劣化損失および保全の方法
- 保全の手段と基本機能
- 機械要素の五感点検と測定器を用いた点検方法
- 簡易診断と精密検査

機械装置の総合ドクターになろう

機器メンテナンス実践 (初級)

対象者

- モーターを主動力とする小型回転機のメンテナンスに携わる方

コースのねらい

- 機械装置の整備、修理に必要な機械要素及び制御の基本となる有接点シーケンスの基礎知識を習得し、機械装置の構成を理解する。

※6名様以上のお申込みで開催いたします。

3日 10/28(水)～30(金)

12名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

3日

カリキュラム

- 儲かる自主保全の展開
- 設備に強いオペレータになるために
- 自主保全を成功させるポイント
- 後戻りしない自主保全の進め方

診断実習を通して、保全業務に活かせる実力を養成

設備診断技術

コースのねらい

- 機械振動の基礎を身につけ、各種携帯用測定器を用いて、設備の簡易診断に活用できます。設備診断用分析器を用い、データに基づいた異常部位の診断実習を通して、設備診断の重要性が理解でき、保全業務に活かせる実力養成を図ります。

3日 8/ 5(水)～ 7(金)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)

75,900円(税込)
／1名様

3日

カリキュラム

- 設備診断技術
- 測定器
- 携帯用振動計による測定と簡易診断
- 精密診断の必要性とFFTアナライザー
- FFTアナライザーによる設備診断

自主保全のねらいと効果的な進め方を習得

自主保全の進め方

対象者

- 製造現場のオペレータ対象

コースのねらい

- 自主保全とは、設備を使用するオペレータ自身が、清掃・給油・増縮め・点検などの保全活動を行って安定稼働を図ることです。
自主保全を行うための心構え・体制づくり・点検方法・小修理方法などについて習得します。

2日 10/19(月)～20(火)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- ボルトの強度区分と適正締め付け
- 軸受の種類と組込方法
- 軸継ぎ手の種類と芯出し方法
- ベルトとチェーンの張り調整
- シーケンス制御とシーケンス図
- 各種配線用工具の機能と取扱方法
- 有接点シーケンスの基本回路配線

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

(9)
機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日程

会場

定員

受講料

記録

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラスチック
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全⑩
電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

⑩ 電気・制御技術と保全

初めての方から保全マン、オペレータの自主保全までお役に立ちます!

電気の基礎的な知識を習得

電気概論【I】

コースのねらい

- 電気機器を取り扱う上で必要となる電気用語及び基礎を習得する。(電気→磁気(磁石)⇒静電気)
- 電気機器の配線方法やテスター等の計測器の正しい使用方法を学ぶ。

2日 10/15(木)～16(金)

20名

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- はじめに(電気って?)
- 電気回路の基礎
- 電圧・電流・抵抗
- 直流回路(DC)
- 静電気
- 電流と磁界
- 電気機器の配線方法
- テスターの使い方

電気の基礎的な知識を習得

電気概論【II】

コースのねらい

- 直流と交流の違いや、工場や電気設備、動力などに用いられる三相交流についての基本を学び、実務で必要となる電気機器の基礎理論など職務に活かせる知識を習得する。
- 各種計測器の正しい使用方法を学び、安全に正しく測定する技術を習得する。

2日 10/22(木)～23(金)

20名

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- 交流の電気
- 交流回路の電圧・電流
- 交流電力
- 三相交流
- 半導体
- 測定方法
- 計器の仕組みと測定
- オシロスコープ
- 検相器

設備装置の検出器・電磁弁等の仕組み・役割について習得

初步の工場電気機器

コースのねらい

- 工場の設備装置に主に用いられる電装品の仕組みや特徴を知ることで、設備装置内での役割、制御との関連等を理解する。

1日 ① 7/ 1(水) ② 10/28(水)
③ 11/25(水) ④ 2027/ 1/27(水)
⑤ 2027/ 2/ 5(金)
⑥ 2027/ 2/18(木)
⑦ 2027/ 2/26(金)
⑧ 2027/ 3/16(火)

20名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- 制御回路に用いられる電気機器
- 装置に用いられる検出器
- 装置動作と検出の関連
- 装置を動かすための電気機器

制御用モータの原理や構成を学習

小型制御用モータ

コースのねらい

- 機器、装置において、モーターを自由自在に操れる(制御する)事の意味を理解し、それを可能にするACサーボモータを中心とした制御用モーターの回転原理やハード構成を学習します。
- また、制御用モーターを組込んだシミュレーターの動作を自分でプログラミングし、位置決め運転や速度制御運転を体験します。

2日 11/24(火)～25(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

6名

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- 制御用小型モータの原理
- ACサーボモータの原理
- 小型モータの制御実習
- ACサーボモータによる精密な制御の実習

直流電動機の保守に必要な基礎的な知識、技能を習得

電動機【I】直流電動機基礎

コースのねらい

- 直流電動機の回転原理や特性に関する要素を、基礎的な理論に基づき理解することで、直流電動機を保守する上で必要となる知識を身に付ける。

1日 2027/ 2/ 8(月)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- 電気と磁気
- 電気と磁気と力(運動)の関係
- 直流電動機の関係式
- 直流電動機の保守

誘導電動機の保守に必要な基礎的な知識、技能を習得

電動機【II】誘導電動機基礎

コースのねらい

- 誘導電動機の回転原理や特性に関する要素を、基礎的な理論に基づき理解することで、誘導電動機を保守する上で必要となる知識を身に付ける。

1日 2027/ 2/ 9(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- 電気と磁気
- かご型誘導電動機の構造と特徴
- 誘導電動機の特性
- インバータの構成
- 巻線形三相誘導電動機
- 誘導電動機の保守

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわら

シーケンスに必要な初步的な知識、技能を習得 リレーシーケンス【I】

コースのねらい

- リレーシーケンスの実習を通して、機械制御の基本となるシーケンス制御論理やその回路構成を学び、職場の設備機器を制御しているリレーシーケンス回路の初步的な知識を身につける。

■ 1日 ① 6/30(火) ② 8/31(月)
 ③ 10/16(金) ④ 10/21(水)
 ⑤ 11/ 4(水) ⑥ 11/20(金)
 ⑦ 2027/ 1/22(金) ⑧ 2027/ 1/26(火)
 ⑨ 2027/ 2/16(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

1日

シーケンスに必要な基礎的な知識、技能を習得 リレーシーケンス【II】

コースのねらい

- リレーシーケンスの実習を通して、機械制御の基本となるシーケンス制御論理やその回路構成を学び、職場の設備機器を制御しているリレーシーケンス回路の配線技能を身につける。

■ 1日 2027/ 2/17(水)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

25,300円(税込)
／1名様

1日

シーケンスに必要な専門的な知識、技能を習得 リレーシーケンス【III】

コースのねらい

- リレーシーケンスの実習を通して、機械制御の基本となるシーケンス制御論理やその回路構成を学び、職場の設備機器を制御しているリレーシーケンス回路を読み取る力を身につける。

■ 2日 2027/ 2/18(木)～19(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- シーケンス制御の種類と制御方式の違い
- 有接点シーケンス制御機器の働き
- シーケンスの5つの基本回路
- 各種配線工具の機能

カリキュラム

- 初歩的なリレーシーケンスのおさらい
- インターロック回路解説
- シーケンス回路に必要な測定器
- 三相誘導電動機の回路配線と動作確認

カリキュラム

- タイムチャートと回路図
- シーケンス制御回路設計製作
- シーケンス回路故障探求

1日

ハード構成やプログラミングの基礎技術が楽しく身につく PLC制御【入門】

対象者

「初めてのリレーシーケンス」を修了、もしくはリレーシーケンスの知識があり、PLC(シーケンサ)制御知識をこれから身につけたい方

コースのねらい

- 産業機械の制御装置として多く用いられているPLC(シーケンサ)の概要や基礎知識を習得し、PLCによる制御技術をこれから身につけたい方へお勧めのコースです。
- 研修では三菱電機製の「マイクロシーケンサ(FXシリーズ)」を使用し、制御のハード構成やプログラミング方法を学び、実際に機器を作動させてみることによってPLCを扱う技術や知識が身につくよう構成されています。
- 「Qシリーズシーケンサ基礎」に比べ、より入門的なコース設定となっています。

■ 2日 ① 7/22(水)～23(木)
 ② 10/13(火)～14(水)
 ③ 2027/ 1/27(水)～28(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

16名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- シーケンサの種類
- マイクロシーケンサの機能と概要
- Windows版プログラミング開発ソフトの解説
- 入出力部の基本配線作業
- シーケンサの命令語解説
- シーケンサのプログラミング実習

Qシーケンサでプログラミングの基礎知識と技能を習得

PLC制御【基礎】汎用シーケンサー編

2日

コースのねらい

- Qシリーズで汎用シーケンサの概要とより複雑なプログラミングを通じて、プログラム作成能力向上を図る。

■ 2日 ① 7/ 24(金)・27(月)
 ② 11/ 4(水)～5(木)
 ③ 2027/ 2/ 3(水)～4(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

10名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- Qシーケンサの概要
- デバイス、入出力
- シーケンスプログラム作成要領
- プログラミング演習
- 習熟度テスト

インテリジェント機能ユニットの使い方を習得

PLC制御【応用】特殊ユニット編

2日

対象者

- PLC制御【基礎】を修了し、もしくはPLCによるON/OFF制御の知識があり、アナログや高速処理ユニットの使い方を身につけたい方

コースのねらい

- インテリジェント機能ユニットの基本的な機能や働き方を学ぶ。

■ 2日 12/ 2(水)～ 3(木)

加古川(弊社 技術研修センター)

10名

50,600円(税込)
／1名様

カリキュラム

- Q CPUの概要、機能
- システム構成
- Windows版プログラミング共通事項
- インテリジェント機能ユニットのプログラミング
- シミュレータの配線とプログラム動作確認
- タッチパネルとの通信

クレーン
免許

GOTの基本的な使い方を習得 **GOT【基礎】**

対象者

- PLC制御【基礎】を修了し、もしくはPLCによるON/OFF制御の知識があり、GOTの作画方法と簡単なアクセス手順ができるようになりたい方

コースのねらい

- GOTの基本的な機能や働き方を学ぶ。

有資格者
プラスチック
アップ

1日 ① 12/21(月)
② 12/22(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

6名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- ① GOT機能について
- ② シーケンサーとの関係
- ③ GOT作画の構成
- ④ GOT機能
- ⑤ GOTウィンドウ画面の作成



計装機器の基礎的な知識を習得 **計装用計器**

対象者

- 計装技術の概要だけを知りたい方のみ。
計装技術【基礎】を受講予定の方はご遠慮ください。

コースのねらい

- 計装機器の種類や原理等、基本的な基礎知識を習得する。

1日

カリキュラム

- ① 計測の基礎
- ② 計測器の概要
- ③ 各計測器の種類について
- ④ 温度・流量の測定



1日 ① 10/30(金)
② 2027/ 1/12(火)

加古川(弊社 技術研修センター)
 30,800円(税込)
／1名様

10名

※6名様以上のお申込みで開催いたします。

工業用に必要な検出器の知識を習得 **工業用検出器**

コースのねらい

- 工場の設備装置の制御情報を得るための検出器の種類や原理をもとに、取扱いや調整に関する知識を得る。併せて物理量を制御情報として用いる場合の測定センサの種類や概要について知ることで設備全体の理解を深めることに役立てる。

1日

カリキュラム

- ① ON/OFF情報と物理量の情報
- ② ON/OFF動作の検出器の役目
- ③ 検出器の種類・特徴と注意点
- ④ 物理量を測るセンサ



計装機器の一般的な知識を理解し実務活用レベルを習得 **計装技術【基礎】電気計測器編**

対象者

- 計装用計器を受講済の方はご遠慮ください。

コースのねらい

- プロセスにおける計測の意義と対象となる物理量を知り、それらの測定に用いられるプロセス用計器についての知識を習得する。また 実習を通じ、温度・圧力・流量の3大プロセス量計測のセンサー・発信器・信号変換器の検定や調整手法を学び、実務での活用を目指す。

2日

カリキュラム

- ① 計装用計器講座受講のおさらい
- ② 温度の測定
- ③ トレザビリティ
- ④ 各測定器の基礎講座
- ⑤ 習熟度チェック



2日 ① 11/ 4(水)～ 5(木)
② 2027/ 1/19(火)～20(水)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)
 61,600円(税込)
／1名様

実務技能を、シミュレーターを通して習得 **計装技術【応用】**

コースのねらい

- 計装とは、生産工場にみる工程を計測(温度・圧力・流量・レベル)し、制御する装置を意味しており、生産する製品の品質などに大きく関わってきます。
このコースは計装設備の保全の中でも代表的な圧力伝送器や流量発信器の検定、および調節計のPIDパラメータ設定から制御系の最適調整方法を、シミュレーターを通して学べる実務技能コースです。

2日

カリキュラム

- ① 温度測定機器の保全
- ② 圧力測定機器の保全
- ③ 流量測定機器の保全
- ④ 調節計の最適調整及び実習(PIDパラメータ設定)



※6名様以上のお申込みで開催いたします。

2日 ① 11/ 6(金)・ 9(月)
② 2027/ 2/ 3(水)～ 4(木)

10名

加古川(弊社 技術研修センター)
 70,400円(税込)
／1名様

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全⑪
OA・IT
と
業務改善QC
品質管理日 程
会 場
定 員
受 講 料
か カ イ ム

設備保全の重要性について理解し活かすための手法を学ぶ

設備の保全概論

コースのねらい

- 故障はなぜ起きるのか?故障の定義と設備保全という活動の重要性の理解を深めて、基本的な保全の考え方を学ぶ。

■ 1日 ① 7/ 6(月)
② 8/21(金)
③ 10/19(月)
④ 2027/ 1/29(金)

加古川(弊社 技術研修センター)

20名

25,300円(税込)
／1名様

1日

カリキュラム

- ①故障はなぜ起きるのか?
- ②設備保全ってなにをするのか?
- ③設備保全体制を創る
- ④データマネジメント



工場の電気設備を保守する上において、基礎的な知識と技能を身に付ける

工場の電気設備保守【I】基礎低圧編

コースのねらい

- 低圧受配電設備・機器を理解して保守するためには、どういったものが必要で、どうすればよいかを座学と実技を通して学ぶ。

■ 2日 ① 9/ 9(水)～10(木)
② 2027/ 1/28(木)～29(金)
③ 2027/ 2/ 8(月)～ 9(火)

加古川(弊社 技術研修センター)

12名

50,600円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- ①保守に関する測定器
- ②法定点検の種類
- ③保守に関連する法規



生産工場の設備を管理していく中で、その保守・管理(高圧)について学ぶ

工場の電気設備保守【II】基礎高圧編

コースのねらい

- 高圧受電設備、高圧ケーブル・高圧機器、接地、絶縁、保護継電器(GR、OCR)、安全作業について学び、理解して現場で活用することができます。

※6名様以上の申し込みで開催いたします。

■ 2日 11/18(水)～19(木)

20名

70,400円(税込)
／1名様

2日

カリキュラム

- ①高圧受電設備の基本的な受電方式
- ②高圧機器の役割、性能
- ③高圧ケーブルと高圧絶縁電線
- ④地絡保護協調と地絡保護装置
- ⑤過電流保護協調と過電流保護装置
- ⑥接地と絶縁について
- ⑦安全作業と防護具類
- ⑧電気保安関係法令
- ⑨断路器、開閉器、遮断器の操作と手順(実技)
- ⑩保護継電器試験(実技)
- ⑪絶縁抵抗測定と接地抵抗測定(実技)
- ⑫ヘルメットと高圧ゴム手袋の性能試験(実技)



11 OA・ITと業務改善

自動化・省力化・時間短縮!

※全ての⑪OA・ITと業務改善(パソコン)研修において、6名様以上のお申込みで開催いたします。

今すぐ役立つ! 仕事効率UPの技

パソコン仕事が速くなる技能+裏技の秘訣編

1日

カリキュラム

- ①Windowsの操作が最高に速くなる
- ②文字入力が驚くほど速くなる
- ③情報収集スキルが飛躍的に高まる
- ④知るだけでExcelの作業が速くなる
- ⑤伝わる文書が短時間で仕上がる
- ⑥メールの処理があっという間に終わる
- ⑦ファイルとフォルダーを自在に扱う

15名

22,000円(税込)
／1名様■ 1日 ① 6/ 8(月)
② 10/21(水)

加古川(弊社 技術研修センター)



能力UP! Webページを制作するための基礎知識

作りながら学ぶHTMLプログラミング HTML&CSS実践入門

2日

カリキュラム

- ①HTMLの基礎知識
- ②CSSの基礎知識
- ③WEBサイトの構築
- ④トップページの作成
- ⑤サブページの作成
- ⑥リンクの設定
- ⑦WEBページの検証
- ⑧表を挿入したWEBページの作成
- ⑨サイドメニューのあるWEBページの作成

15名

44,000円(税込)
／1名様■ 2日 ① 6/15(月)～16(火)
② 10/27(火)～28(水)

加古川(弊社 技術研修センター)



応用スキルで仕事の幅が広がる!

Excel実務スキル養成講座



2日

カリキュラム

- ①異なるシートのデータ活用
- ②関数を使用した入力サポート
- ③データの配布
- ④データ分析の準備とデータベース機能
- ⑤ピボットテーブルとピボットグラフ
- ⑥グラフの詳細設定
- ⑦マクロによる作業の自動化

15名

44,000円(税込)
／1名様■ 2日 ① 7/ 6(月)～ 7(火)
② 11/24(火)～25(水)

加古川(弊社 技術研修センター)



クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
ブランチ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善⑩QC
品質管理

具体的な題材を扱った問題を作成し応用力や即戦力を身につける

Excel実務活用編

対象者

- Excelの基礎知識の修了者、または同等の方

コースのねらい

- 業務で使える具体的な題材を扱った問題を作成しながら応用力や即戦力を身に付けられます。Excelの便利で実務的な機能を多く紹介します。

1日 ① 7/27(月)
② 12/7(月)

15名
 22,000円(税込)
/1名様

1日

カリキュラム

- ①関数の利用
- ②条件付き書式・ユーザー定義の表示形式
- ③入力規則活用・シートの保護
- ④複合グラフの作成
- ⑤グラフィックの利用
- ⑥複数ブックの操作
- ⑦データベースの活用
- ⑧ピボットテーブルとピボットグラフの作成
- ⑨便利な機能

※Excel 2021を使用します。

現場で活きる操作術・データ処理・整理テクニック

Excelビジネス実践テクニック



2日

対象者

- Excelの基礎～応用知識の修了者、または同等の方

コースのねらい

- 業務効率を高めるためのExcel活用術を、具体的なビジネスシーンを通して紹介しています。
- データの整理・分析・可視化から、関数やAIアシスタントの応用まで、すぐに現場で使えるテクニックを網羅。
- ムダを省き、成果を上げるための“使えるExcelスキル”を身につける講座内容です。

2日 ① 8/18(火)～19(水)
② 12/21(月)～22(火)

15名
 44,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- ①ブックの設計ルール、テーブル形式
- ②エクセルショートカット活用術
- ③書式設定の統一ルール、表示形式の活用
- ④関数は相棒! 複雑な計算を強力サポート
- ⑤データを確実に使いまわす! データベース機能
- ⑥計算の壁を突破! 集計スピードアップテクニック
- ⑦業務をスマートに! 自分だけの最強ツール作成
- ⑧データに命を吹き込む! データクレンジング術
- ⑨外部データ攻略の秘訣! PowerQuery活用テクニック

業務改善! データ収集・整形に最適な機能

Excelパワークエリ データ集計の自動化

1日

対象者

- Excelの基礎知識の修了者、または同等の方

コースのねらい

- Excelの基礎・応用操作を一通り学習している方を対象に、パワークエリの基本操作とデータの整形・加工テクニック等、パワークエリを業務で使いこなすスキルを習得できます。
- VBAが苦手な方にもおすすめです。

1日 ① 8/21(金)
② 2027/ 1/12(火)

15名
 22,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- ①データ整形の基本
- ②データの取り込み
- ③数値や文字列の変換
- ④条件設定
- ⑤クエリの活用
- ⑥列の集計

行いたい作業を自動化するマクロ機能について実習

Excelマクロ・VBA編

3日

対象者

- 業務でExcelを使っておられる方

コースのねらい

- 行いたい作業をプログラミングして自動化するマクロ機能について実習を通して習得します。頻繁に行う操作を素早く処理し、さらに効率よく使いこなす事ができます。ExcelではVBAを用いてマクロを作成します。

3日 ① 9/ 2(水)～ 4(金)
② 2027/ 1/25(月)～27(水)

15名
 64,900円(税込)
/1名様

カリキュラム

- ①マクロの記録と実行
- ②マクロの編集
- ③VBAのプロシジャー
- ④オブジェクトの操作
- ⑤VBAのコード

※Excel 2021を使用します。

使えるスキルが学べる! 学び直しにも最適

Excelマクロ・VBA 実践トレーニング編

2日

対象者

- Excelマクロ・VBA編を受講済みで、簡単なプログラミングができる方

コースのねらい

- マクロやVBAをビジネスで役立つ項目を学習し、実践力を養います。
- さらにスキルアップをしたい方向けの内容となっています。
- プログラムコードを実際に記述し、実務活用の出来るスキルを習得します。

2日 ① 10/ 6(火)～ 7(水)
② 2027/ 3/ 8(月)～ 9(火)

15名
 44,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- ①マクロの基礎知識
- ②マクロの作成
- ③VBAの基礎知識
- ④プログラムコードの記述等
- ⑤ビジネスに即した課題作成

※Excel 2021を使用します。

脱・初心者! 現場で役立つコード力を育てる

Excel VBAプログラミング 実践編



2日

対象者

- Excelマクロ・VBA編の修了者、または同等の方

コースのねらい

- ExcelのマクロやVBAの基礎知識を持つ方を対象に、さらに一步進んだ複雑な処理を可能にするVBAプログラミング技術を習得します。
- システムの設計から開発、そして検証などの工程に必要なスキルを体系的に学びます。

2日 ① 9/29(火)～30(水)
② 2027/ 2/ 4(木)～ 5(金)

15名
 44,000円(税込)
/1名様

カリキュラム

- ①VBAの基礎
- ②オブジェクトの利用
- ③関数の利用
- ④イベントの利用
- ⑤エラー処理とデバッグ
- ⑥ファイルシステムオブジェクトの利用

クレーン
免許

技能講習

特別教育等

有資格者
プラッシュ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善⑫QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かわくら

12 QC(品質管理)研修

職場の問題を解決するための手法研修

QC初級研修

ご参加いただきたい方

- 新人・若手
- QCサークルメンバー
- 顕在している問題を効果的に解決したい方
- QC七つ道具を習得したい方

狙いと効果

- 職場において発生する様々な問題を解決する基本的な手段である「問題解決型QCストーリー」の進め方について学びます。
- QCサークルのメンバーとして参画するために不可欠な知識やQC七つ道具の使い方について習得します。
- 問題を引き起こしている主原因を見つけ出す能力が身につきます。

コースの特色

- QCサークル活動とは何か、なぜQCサークル活動が必要なのかについて理解することができます。
- 問題解決型QCストーリーの七つのステップであるテーマの選定、現状の把握と目標の設定、活動計画の作成、要因の解析、対策の検討と実施、効果の確認、標準化と管理の定着について理解することができます。
- パレート図、特性要因図、連関図、系統図、マトリックス図について講義と個人実習にて習得できます。

■ 2日 ① 7/ 2(木)～ 3(金)
② 12/10(木)～11(金)

20名
48,400円(税込)

①② 神戸地区

カリキュラム	
第1日目 9:00～ 17:30	オリエンテーション 問題解決ゲーム(グループ演習) 「にぎやか商店街」 QCサークル活動の基本 仕事とQCサークル活動 アイデア発想法と頭の体操 QC的ものの見方・考え方 QCツールの概要 問題解決型QCストーリー QCサークル活動で重要なツール パレート図:講義、個人演習 特性要因図:講義、個人演習 連関図:講義、個人演習 系統図:講義、個人演習 マトリックス図:講義、個人演習 発表資料作成のポイント グループ演習、発表
第2日目 9:00～ 17:30	

2日

QC中級研修

ご参加いただきたい方

- 若手・中堅
- テーマリーダーの方及びテーマリーダーを目指す方
- 課題達成型QCストーリーによるQCサークル活動を模擬体験したい方
- 基礎的なExcel操作ができる方

狙いと効果

- テーマリーダーとして必要な知識であるQCサークル活動の意義、QC的なものの見方・考え方、テーマ選定方法などについて学びます。
- QCの考え方の特徴である重点指向について復習します。
- テーマリーダーとしての自信を高めることができます。

コースの特色

- 課題達成型QCストーリーの手順に添って、QC手法を使用しながらグループ演習をすることでQCサークル活動を模擬体験することができます。
- ※パソコンを使用してQCツール作製の実習を行います。

■ 2日 ① 7/21(火)～22(水)
② 2027/ 3/ 4(木)～ 5(金)

20名
54,450円(税込)

①② 神戸地区

カリキュラム	
第1日目 9:30～ 17:30	オリエンテーション QCサークル活動の基本 QC的ものの見方・考え方 QCツールの概要 問題解決の3つの使い分け 問題解決型QCストーリー 課題達成型QCストーリー パレート図、ヒストグラム(講義) パレート図、ヒストグラム(演習) PCによる「QCツール作成演習」 (パレート図、ヒストグラム、散布図、系統図、活動計画など)
第2日目 9:30～ 17:30	コミュニケーションゲーム グループ演習 発表

2日

QCサークルリーダーとして活躍するためのQC研修 QCサークルリーダー研修

ご参加いただきたい方

- 中堅・班長
- サークルリーダーの方及びサークルリーダーを目指す方

狙いと効果

- サークルリーダーとしての役割及び求められる条件を認識するとともに、リーダーとして率先垂範するための知識を学びます。
- 他サークルの活動事例から良かった点、改める点を模索することで分かってもらえる活動報告書を作成するためのコツを習得します。
- サークルメンバーの“やる気”や“問題意識”を高めるためにはどうすればよいか等、指導力の向上が期待できます。

コースの特色

- サークルリーダーの現状及び抱えている問題や悩みについてグループ討議することで、他社・他事業所のサークルリーダーの情報を掴むとともに交流を図ることができます。
- 他サークルの活動事例を研究することで、活動報告書及び発表資料作成のポイントを知ることができます。

■ 2日 ① 7/29(水)～30(木)
② 2027/ 3/11(木)～12(金)

①② 神戸地区

20名
48,400円(税込)
／1名様



カリキュラム

QCサークル活動の基本

QC的なものの見方・考え方

リーダーの役割と求められる条件

仕事とQCサークル活動

問題解決法3つの使い分け

コミュニケーションゲーム

グループ討議

- サークルリーダーの現状と悩み

発表



カリキュラム

QCツールの概要

問題解決型QCストーリー

課題達成型QCストーリー

発表資料作成のポイント

グループ討議

- 他事業所の活動事例から学ぶ

発表



カリキュラム

リーダー・メンバーの役割

支援者に期待すること

QC的なものの見方・考え方

QCツールの概要

問題解決型QCの手順

グループ討議

- ①なぜ支援者としてサークル活動を支援できないのか
- ②部下とのコミュニケーションが不足しているのはなぜ

特性要因図、系統図を用いた演習

グループ討議

- 支援者としてどのように対応するのか
(サークル員からの質問に対する支援者の対応)



カリキュラム

問題解決3つの使い分け

課題達成型QCの手順

発表資料作成のポイント

QC大会における

質問の仕方・講評のポイント

QCサークル活動の指導ポイント

グループ討議

- 他事業所の活動事例から学ぶ

発表

■ 2日 2027/ 2/ 4(木)～ 5(金)

神戸地区

20名
48,400円(税込)
／1名様

クレーン
免許

ものづくりを支える品質管理とQC手法実践研修 |スタッフ向けQC研修

ご参加いただきたい方

- ・品質管理及びQCストーリーの基礎知識を習得したいスタッフ

狙いと効果

- ・主として技術系スタッフを対象にQC(品質管理&QC手法)に関する基礎知識を習得するための講座です。
- ・日常業務を通して担当分野の固有技術は身につけることができますが、それを支える管理技術については積極的な取り組み意識がない限り、習得のチャンスがありません。こうした管理技術を身につけることで、日常の問題解決や改善業務を論理的かつ効率的に処理する能力を高めることができます。
- ・まずはQCサークル員が改善活動において使用しているパレート図やヒストグラム、管理図、連関図、系統図などの基礎的な品質管理ツールに対する理解を深めることができます。

コースの特色

- ・入社後のできるだけ早い段階のスタッフを対象にしたコースで、品質管理の基礎からQCサークル活動で活用されている「QCストーリー」「QC七つ道具」「新QC七つ道具」など、一連の知識を講義・演習・グループ討議などを通じて習得することができます。
- ・また、職場のQCサークル活動の活性化、さらには、「強い現場づくり」に寄与することができます。

1日 ① 8/26(水)
② 12/9(水)

20名

①②神戸地区

24,200円(税込)
/1名様

技能講習

特別教育等

有資格者
プラッシュ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験非破壊検査
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善@QC
品質管理

日 程

会 場

定 員

受講料

かねづ

1日



カリキュラム

現場でのQC活動

- ・QC的ものの見方、考え方
- ・問題解決型QCストーリー
- ・QC七つ道具
(+系統図、マトリックス図)
- ・個人演習
(特性要因図、系統図)

第1日目

9:00～
17:30

グループ演習

- ・労働災害
(現状把握、目標の設定、要因の解析、対策の検討)

1日

QC検定3級合格を目指すためのQC知識研修

QC検定3級受験事前研修

ご参加いただきたい方

- ・中堅・監督者
- ・QCサークルリーダー、支援者
- ・QC検定3級を受験したい方

狙いと効果

- ・QC検定3級問題の出題傾向・ポイントを重点的に学びます。
- ・本題傾向の高い項目から講義、類似問題、解説を行います。
- ・QC検定3級を合格するために必要な知識が習得できます。
- ・出題範囲である品質管理の実践、品質管理の手法について学びます。
- ・過去問題を繰り返して試験することで、弱点を克服できます。

コースの特色

- ・過去問題の実施、自己採点、解説を繰り返すことで、確実に実力がつくとともに、自分のレベルを知ることができます。
- ・個別質問コーナーを毎日設けていますので、自分のわからない点を質問でき、弱点を克服できます。
- ・研修中で実施しなかった過去問題についても、解説を添えた資料をお渡しいたします。

3日 ① 8/3(月)～5(水)
② 2027/1/27(水)～29(金)

20名
/1名様

①② 神戸地区

78,650円(税込)
/1名様

3日



カリキュラム

オリエンテーション

検定試験要領

出題範囲と出題傾向
出題傾向の高い項目ごとに
講義類似問題、解説
個別質問コーナー その1

第2日目

9:00～
17:30出題傾向の高い項目ごとに
講義類似問題、解説
個別質問コーナー その2

第3日目

9:00～
17:30

重要公式の振り返り
個別質問コーナー その3
試験:過去類似試験 その1(80分)、
解説(60分)
個別質問コーナー その4
試験:過去類似試験 その1(80分)、
解説(60分)
個別質問コーナー その5

「ありたい姿」を目指して活動するためのQC研修

課題達成型QCストーリー

ご参加いただきたい方

- ・中堅・班長・スタッフ
- ・新QC七つ道具を使用して課題を解決したい方
- ・課題達成型QCストーリーによるQCサークル活動を模擬体験したい方

狙いと効果

- ・新規業務や将来起こりうる問題(潜在的問題)および現状の目標を大幅に向かうための問題を解決する場合に発想の転換を図り、最適な方策を創出する時に有効な手段である「課題達成型QCストーリー」について学びます。
- ・課題達成型QCストーリーで活動する場合によく使われる新QC七つ道具(N7)について学びます。
- ・潜在的な問題を解決するための実力向上が期待できます。

コースの特色

- ・課題達成型QCストーリーの手順に沿って、グループ演習をすることでQCサークル活動を模擬体験することができます。

1日 10/21(水)

20名

神戸地区

24,200円(税込)
/1名様

1日



カリキュラム

QC手法3つの使い分け

- 言語データとは
課題達成型QCストーリーの手順
新QC七つ道具の概要
グループ討議
(神戸ラーメン利益向上)
・テーマの選定
・攻め所と目標の設定
・方策の立案

第1日目

9:00～
17:30

要因の深堀り

なぜなぜ研修

ご参加いただきたい方

- ・QCサークル活動で要因解析をされる方
(QCサークルリーダー、QCサークルメンバー)

- ・現場で災害対策報告書、品質不適合報告書、環境不適合報告書を作成し要因解析をされる方(現場管理者、スタッフ)

狙いと効果

- ・要因解析の原理を学び、個人演習、グループ演習にて、要因抽出に漏れを無くします。実際に発生した労働災害に対し、要因抽出と深堀りを行い、グループで情報共有化することにより、要因抽出の漏れを無くし、深堀りを深め、実践力を身につけます。

コースの特色

- ・原理、要因解析の留意点をまず座学で学び、個人演習で理解を深め、実例に対し要因解析を行い、グループで情報共有化することにより、要因抽出の漏れを無くし、深堀りを深め、実践力を身につけます。
- ・「知る」⇒「わかる」⇒「できる」とステップアップし、実践力を身につけます。

1日



カリキュラム

なぜなぜ分析の原理、留意事項
講義+個人演習+グループ演習

特性要因図
講義+個人演習

災害事例に対する要因分析
個人演習+グループ演習+発表

第1日目

9:00～
17:00

1日 ① 6/23(火)
② 10/29(木)

①② 神戸地区

20名
/1名様

クレーン
免許

技能講習

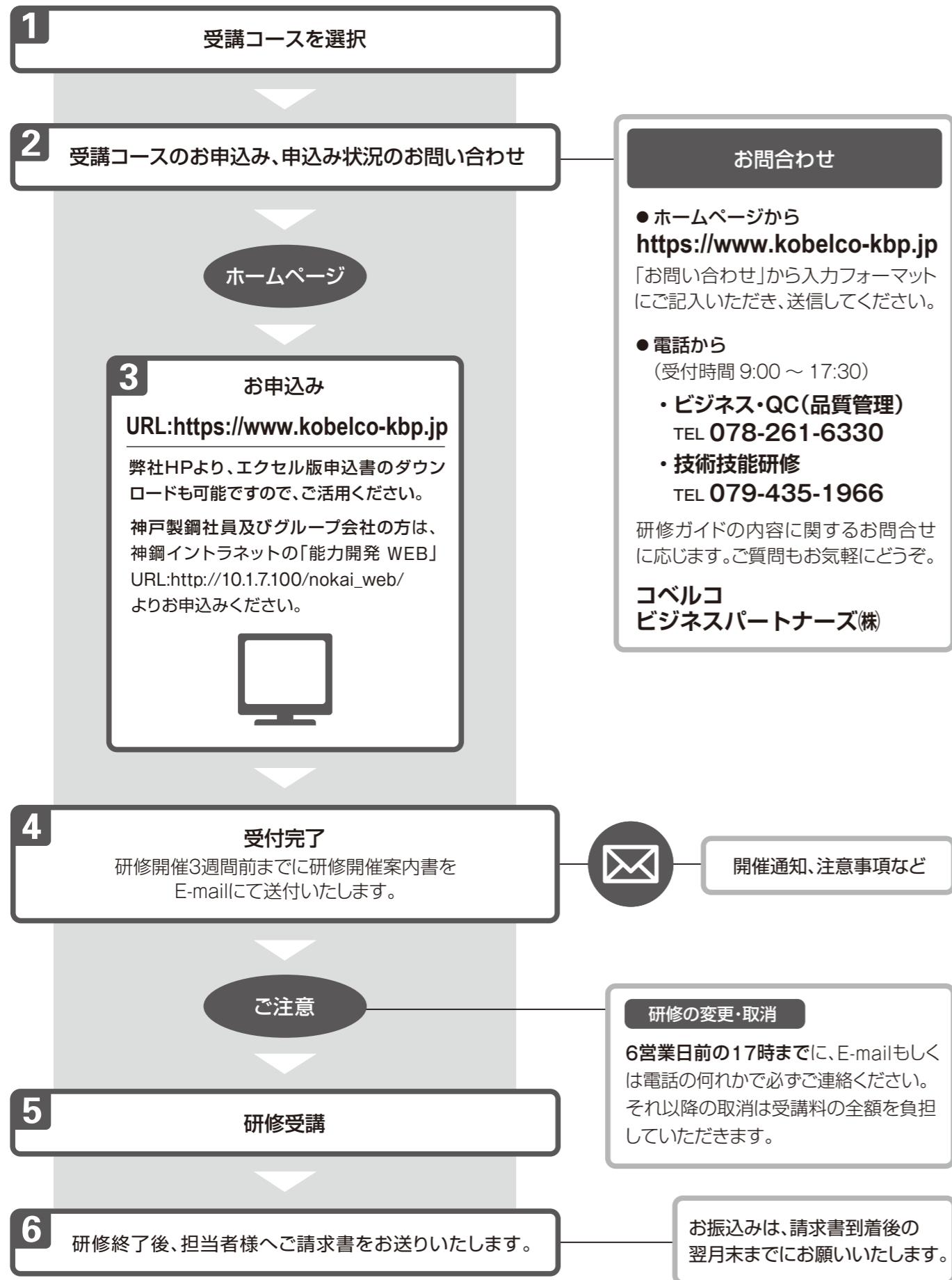
特別教育等

有資格者
プラッシュ
アップ安全衛生
・防災電気系
資格試験

技能検定

機械技術
と保全電気・制御
技術と保全OA・ITと
業務改善@QC
品質管理

お申込み方法



コベルコビジネスパートナーズ株式会社 主な研修施設所在地

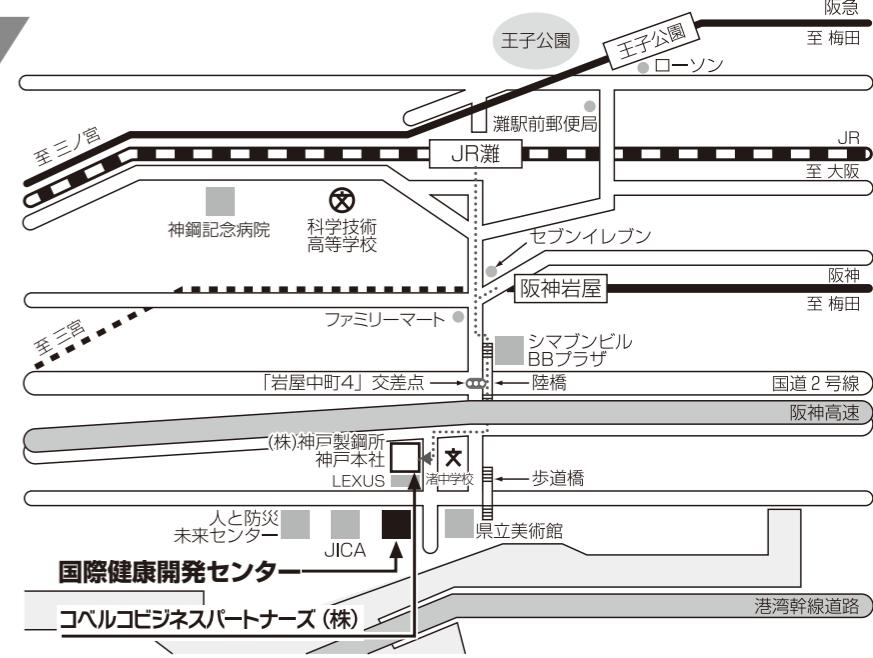
国際健康開発センター(IHDセンター)

〒651-0073 神戸市中央区臨浜海岸通1-5-1
国際健康開発センター3F

お問い合わせはビジネス研修部まで
TEL: 078-261-6330

アクセス

JR 滾駅から徒歩10分
阪神電鉄 岩屋駅から徒歩8分
阪神バス 神戸市バス 県立美術館前停留所すぐ



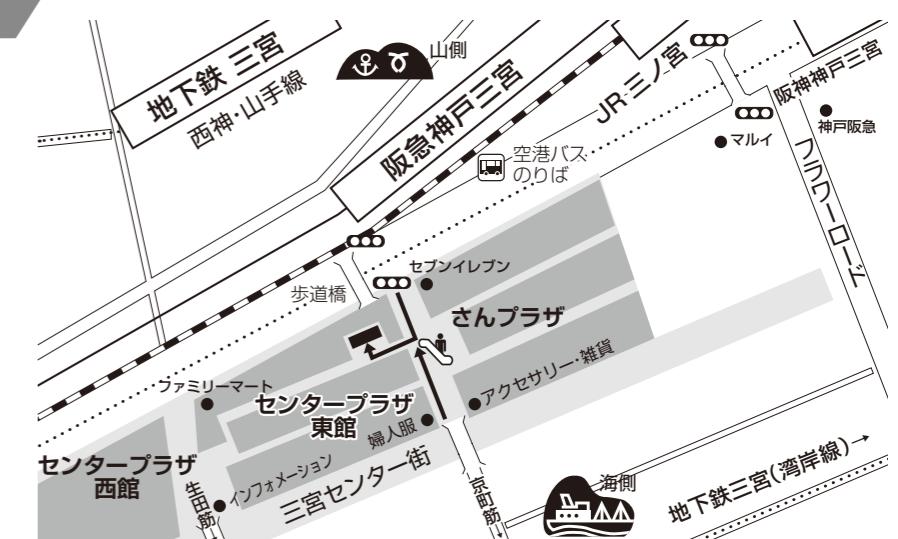
スペースアルファ三宮

〒650-0021 神戸市中央区三宮町1-9-1
三宮センタープラザ6F

お問い合わせはビジネス研修部まで
TEL: 078-261-6330

アクセス

JR 三ノ宮駅から徒歩5分
阪急電鉄 阪神電鉄 神戸三宮駅から徒歩5分
市営地下鉄 ポートライナー 三宮駅から徒歩5分



加古川技術研修センター

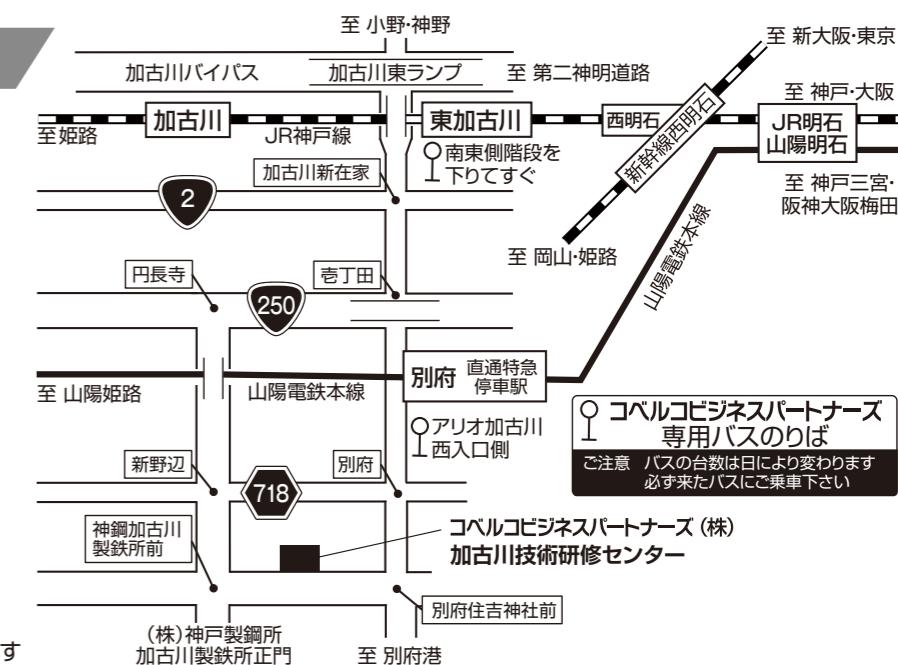
〒675-0131 兵庫県加古川市別府町
新野辺1540-1

TEL: 079-435-1966
コベルコネット: 9-516-2180
FAX: 0120-03-0816

アクセス

JR 東加古川駅より専用バス20分
(朝夕のみ) または
東加古川駅・加古川駅より
タクシー15~20分
山陽電車 別府駅より徒歩20分
専用バス5分(朝夕のみ)

[車でお越しの場合]
約100台分のお客様用駐車場を完備しています



東京研修会場

〒141-8688 東京都品川区北品川5-9-12(ONビル内)

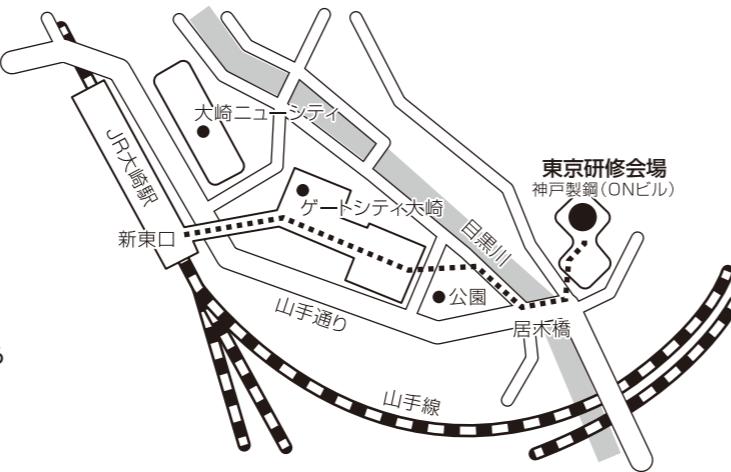
お問い合わせはビジネス研修部まで

TEL: **078-261-6330**

アクセス

JR山手線 埼京線 りんかい線 湘南新宿ライン

大崎駅下車。南改札口を出て左折し新東口(ゲートシティ大崎口)から
ゲートシティ大崎(ウエストタワー3階)に入って1階に降りる。
そのまま直進し、イーストタワー通り抜け、目黒川に沿って右折。
最初の信号を左折して、居木橋を越えてすぐ。



●お客様の個人情報について

弊社は「個人情報保護方針」を定め、お客様の個人情報を保護・管理するための取り組みを継続的に行います。

ご記入頂きましたお客様の個人情報に関しましては、研修・セミナーのご案内、事務手続きおよび外部研修施設の利用申込みのみ使用し、それ以外の目的には使用いたしません。

申込の際に、会社名・お名前・連絡先以外に「所属・役職」「性別」「メールアドレス」などの個人情報をお伺いしているが、以下の理由によります。

「所属・役職」は、お客様に適切な研修内容を提供させて頂くため、「メールアドレス」は弊社、研修コースのご案内に使用いたします。

※なお、宿泊研修の場合に別途ご記入いただく「お客様個人の住所・連絡先」は緊急連絡に使用いたします。

お客様の個人情報については、お客様ご本人からの利用停止・消去等の要求を頂いた場合には、異議なく速やかにご対応いたします。

なお、弊社の個人情報取り扱いにつきましては 個人情報相談窓口 TEL 078-261-6330まで
ご連絡くださいますようお願い申し上げます。